

针织口罩检测报告FZ/T73049

产品名称	针织口罩检测报告FZ/T73049
公司名称	广东省国瑞知识产权服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区22栋502
联系电话	15361099098 15361099098

产品详情

针织口罩检测报告FZ/T73049，FZ/T73049-2014针织口罩本标准适用于以针织面料为主要材料制作的口罩。规定了针织口罩的技术要求及试验方法。本标准不适用于医用口罩和劳动防护型口罩。

针织口罩FZ/T73049检测项目：

1.表面透湿性试验

用GB/T4745规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.8条的规定。

2.消毒和灭菌

用GB15980规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.9条的规定。

3.环氧乙烷残留量

按照GB15980-1995规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.10条的规定。

4阻燃性能：

总共应检测4个口罩。2个经过温度预处理，2个不经过预处理。

温度预处理条件：

a) (70 ± 3) 空气中24小时

b) (-30 ± 3) C空气中24小时

在温度预处理后应在室温恢复至少4小时。

单燃烧器试验按照下列程序进行，结果应符合4.11规定。

将口罩戴在金属头模上，在鼻尖处测量的头模运动线速度为 (60 ± 5) mm/s。

头模穿过丙烷燃烧器的位置可调。燃烧器的顶端和口罩的低部分（当直接对着燃烧器上放置时）的距离应设置在 (20 ± 2) mm。

将头模转离邻近燃烧器的区域，打开丙烷气，压力调节到20000~30000Pa（0.2bar~0.3bar）并点燃气体。通过针阀和仔细调节供气压力，将火焰高度调节在 (40 ± 4) mm。火焰的温度在燃烧器尖端上方 (20 ± 2) mm处用1.5mm直径金属隔离的热电偶探针测量，应为 (800 ± 50) 。

将头模设置到运动状态并记录口罩一次通过火焰的效应。应重复试验以便能评价在口罩外部所有材料。任何一个组件应只通过火焰一次。