新型吸粪车 无害化吸粪车 多功能吸粪车

产品名称	新型吸粪车 无害化吸粪车 多功能吸粪车
公司名称	广东时代环保科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:时代环保 型号:H3 产地:广东东莞
公司地址	虎门镇威远岛南北大道城建办公区3号楼
联系电话	13650011779

产品详情

吸污净化车采用的污物处理技术良好于传统吸粪车、吸污车,大大节约了作业成本,杜绝了二次污染, 是对传统化粪池作业方式的一次改革,是对化粪池清理设备的一次升级换代。它不仅能够对化粪池实现 清底,同时回收的粪便经过新型吸粪车现场处理后脱去水分和杂质,可以用作生产有机肥的原料,这种" 变废为宝"的作业新方式,将带给客户更多直接的额外收益。从而实现了化粪池、粪便的环保化、生态化 、减量化、无害化、资源化的循环经济新模式。吸污净化车,采用了污物现场固液分离的处理技术,让 化粪池污物处理变得简单快捷,不再需要排放,化粪池的污物会被分为三类:生活垃圾、水和干燥的粪渣 ,吸取上来的污物会通过设备统一将杂质(各类生活垃圾)分离出去,分离出去的垃圾打包做生活废弃 物处理;分离出来的水没有杂质,达到污水排放标准,排入污水管网,经过垃圾和水分离后的粪渣无味 干燥,是优质的有机肥原料,也可直接用于园林或果园,实现粪便的变废为宝,循环再利用。符合我 国经济循环政策,从源头杜绝了粪便污染的可能。多功能吸污净化车可谓一辆率移动污物处理工厂,它 首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中,再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离 压缩至杂物仓内,而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池,净化原料调配池中的净 化原料将自动投放至化学处理池中,经两级化学处理净化后,至车尾固液分离器进行分离,分离后的排 放水能达到国家三类水质标准可以直接排放,分离出的固态有机物无异味、无du害,在车尾排出。现场 直接处理的作业方式,避免了运输费用及人工,固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂,实 现了资源的循环利用,同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题。同时,整个工作现场再也没有传 统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景,无论是小区或是星级酒店,随时都可作业,并且还 可应用于固液分离的各个环保领域,如河道清理、养殖场粪便清理等,清理河道淤泥时,无需固泽挖泥 便可直接抽吸,处理后的净化水还回河道,污泥压干装袋运走。

一种能够实现粪便就地脱水、固液分离、滤渣、出渣等一系列工艺的环保吸粪车 吸污净化车已经诞生了,该种设备主要应用于化粪池、养殖场、各类污泥、淤泥的固液分离领域,利用车载的自主发电机,实现设备连续自动化作业,处理后的粪水可直接排放,提取出的有机质含水率约为75%左右,这种有机质可作为制作肥料的原料,实现粪便的循环利用,变废为宝。粪便的现场固液分离处理是对城乡粪便的一种减量化、无害化处理的方法,通过现场处理并对粪渣循环再利用的办法,解决了粪便的去向问题,以往处理粪便,都是将粪水抽上来以后在运输到其它地方倾倒,污染环境还传播病菌,不利于我国环保发展的理念。环保吸粪车 吸污净化车就地将粪便分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司,成为生产有机生物肥料的原料,而脱出来的水已达到市政排放标准,就地排放,这个设备的研发打破了常规的清理化粪

池的模式,解决了城市过多粪便得不到处理就排放而污染环境的局面。全自动化:机动式化粪池无害化 处理设备通过整合先进的自动化作业技术,目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列。 粪渣处理工艺。连续作业:该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破 。在现场处理时无异味,污水变清水,提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝: 经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料,解决了因运输造成的二次污染问题,变废为宝,使城市粪 渣处理与再利用成为现实。产品适用范围:用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、 污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。目前,化粪池清掏 行业管理比较混乱,现有的化粪池运行保障服务提供商供应能力严重不足,90%以上的化粪池业主被迫 选择非法的"清掏游击队"所提供的以临时解决为目的过渡服务。吸粪车随意乱排乱放,人员大多未经 过专业培训,沼qi浓度基本靠鼻子闻,清掏所用吸粪车简陋,污染物没有经过硬化滤渣和消du处理,车 开到哪里,粪水就滴到那里。 采用吸污净化车的新型处理方式,将"无害化"处理思想引进到小区、物 业、工厂、学校、酒店等现场初次处理,减少运输陈本、减少尾气排放、实现粪便的无害化治理,循环 利用。 该套设备实现了就地连续作业、全自动化突破,使得操作更为简单,更标准,更环保。在现场处 理时候无异味,通过这套设备处理之后,污水变次中水,垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来,可以作 为有机肥、复合肥的原材料。1、先进:国内外首创,理念超前,采用多项技术集成,配置超强,多功能 组合,一体化运行。2、节能:耗能低,运行成本低。一次性处理,减少处理成本。3、环保:快速除臭 灭菌,处理过程无三废排放,设备运行噪音低、防止二次污染。耗能低、节能环保、处理后的污泥含水 量为70-80%,污泥无臭可做肥料或燃料,分离出的水为中性,可直接排放或者利用。4、:就地处理,处 理环节减少;处理量大,可连续作业,每小时处理化粪池污水12-20吨,脱水后的污泥含水率在70-80%,能 快速压滤干化;用工少,工作效率高。5、可资源再利用:化粪池污泥有机质含量高可做肥料,热值高可 做燃料。6、功能多样:还能实现抗洪排涝、移动式抢险电源和照明功能,能够在雨季城市桥梁、涵洞 排涝及应急抢险中发挥重要作用,具有良好的社会效益与传统吸粪车相比,该车采取现场就地处理方式 ,杜绝了二次污染、偷排乱放现象,真正做到了把污染物终结在源头。 以前的掏粪车,把粪便清理出来 来后,咱也不知道拉到哪里去,如果清倒在街边、沟边,或者农村地边,很臭,肯定会造成二次污染, 现在用这种新型环保粪便清理车,现场没臭味不会产生二次污染,一些废旧塑料垃圾都分离出来,处理 出来的粪渣,还可成为有机肥的原料,这样的设备很先进,很值得推广。城市的粪便究竟该如何处理? 怎样才能做到既保护环境,又节约资源,保证人与自然和谐共存?这个问题已成为我国乃至全世界急盼 解决、毋容回避之难题。 传统的处理方式,导致大量粪便流入河流或野外,污染水源和自然环境,散播 病菌;而经过吸污净化车的处理,粪便已经变为无害化的肥料资源,实现了资源了循环利用,更是杜绝 了粪便的偷排乱放。 九九八科技吸污净化车,是我司于2018年新推出的吸粪车产品,完美整合了旋转甩 干、固液分离、化粪为宝、自主发电、环保排污等系统。做到了化粪池处理环保、节能、无害,是我公 司移动式粪便处理设备中,目前的高端配置之一。那么,这种新型吸粪车和传统的罐式吸粪车相比,优 势在哪里呢? 1、传统的罐车,吸取的污物还需要一车一车的运走排放,清理是间断性的,大量时间被 浪费,有效处理的时间短,工作效率低。 新型吸粪车,采取就地无害化的处理手段,吸取上来的污物可 现场处理,不用来回运输排放,可24小时连续作业。2、传统的罐车,清理出来的粪水大部分都是被偷 排掉了,不仅浪费了粪便这一宝贵的资源,还造成环境的污染,随时面临着被处罚的风险。 新型吸粪车 减少粪渣粪液运输过程的二次污染。粪液经消毒处理后回流化粪池,不仅可减少COD、BOD等有机污染 物的排放,还减轻了污水管网的运行负荷。同时实行粪渣循环利用,将大部分粪渣转换为有机肥,实现 了资源循环利用。吸污净化车是一款吸污车中热销产品,免交购置附加税,高配置、低价格,经济实惠 ,美观大方,驾驶舒适,在享受中工作赚钱!采用德国原装底盘(全国联保),罐体使用国标304不锈钢 , 封头一次压铸成型、罐体可后开、双顶自卸 , 具有抽吸效率高、自吸、自排及自卸等功能 , 主要适合 用于下水道内的淤积物的抽吸、装运和排卸,尤其是可吸下水道泥浆、淤泥、石子、砖块等较大物体。 现场处理成本极低,节省运输成本及人工成本,并且基本无臭味,真正实现了低成本,益,变废为宝, 资源循环再利用。操作简单,连续不间断作业,没有运输避免了,二次污染。现场将污水污泥进一步经 化学除臭、物理调节、机械挤压等工艺处理后,终挤压分离出来泥饼(有机肥料颗粒),精滤出来清水 具备三级排放标准,可以管道排放或灌溉使用。污水处理量每小时20-30立方米。 售后及购车须知:1. 售后:三包时间:一年。三包期内出现故障,免费维修。(人为操作不当或者其他外力愿意造成的碎坏 除外;易损件的更换除外;如果不属于三包范围的,需要我们上门服务的,客户需要提供上门费:包括 路费,食宿,工资,以及零部件费用)。超过三包期的,我们终身提供有偿维护,客户需要支付配件费 用,工人工资,报销差旅食宿等费用。2.购车须知:在交付客户使用之日起,设备在正常操作使用范围 内,按照国家三包标准一年内免费修理。(操作不当或人为故意损坏除外)