

现浇水沟模板生产原理现浇水沟模板设计原理

产品名称	现浇水沟模板生产原理现浇水沟模板设计原理
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	200.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

现浇水沟模板生产原理的是根据不同状态的水沟模板设计的，现浇原理的水沟模具是片状的，所以预制生产是不现实的，预制水沟模板是分为内外模的，而现浇水沟模具是分为内层板和外层板四片的，结构简单的多，他的使用的主要优势就是可以施工效率高，拿预制生产和现浇生产两种的方式来比较的，那拿一米的模具制作300米的水沟来举例，这种长度的水沟是需要300个预制件的，但是大部分厂家都会选择订制几十套模具循环使用生产，预制水沟模具价格比较高强一些，但是循环利用率较高，所以用五十套模具生产的话，一套模具单天制作出一个成品，六天才能完成的300个预制件的制作，但是有蒸养设备的话，制作的时间就会成倍的缩减，一般3天就能完成生产任务，但是使用现浇水沟模具进行制作的话是可以现浇模具拼接成一半也就是150米或是直接拼接成300米的长度进行灌浆生产也就能将整体的水沟制作出来，这样就不用对沉重的水泥制品进行搬运了，是一种省事又省力的方式。