

自动攻牙机,自动钻孔机 , 自动攻丝机

产品名称	自动攻牙机,自动钻孔机 , 自动攻丝机
公司名称	吴江市丰顺机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:攻丝机 品牌:将军 型号:GT1-203
公司地址	中国 江苏 吴江市 吴江市平望镇平运路88号
联系电话	86 0512 63658596 15962660023

产品详情

类型	攻丝机	品牌	将军
型号	GT1-203	主电机功率	2000 (kw)
最大攻丝直径	10 (mm)	主轴最大行程	45 (mm)
主轴转速范围	2000 (rpm)	工作精度	0.01
主偏角	1 (度)	滚制螺丝节距范围	21 (mm)
攻牙能力	8	动力类型	电动
自动化程度	自动	控制形式	人工
布局形式	立式	产品类型	全新
是否库存	是		

回转--牙距的精密自动接送组合:

装置可替换的a、b齿轮配合a、b转轴与主轴依牙距推进完全配合(以往没有这种装置)这种组合有

以下优点：

- 1 垂直稳定、精确而安定
：精密度相当高，螺丝攻在前进与后退时不必出力就能运转自如，而产制优良的加工物品，不会造成粗细不同的螺紋。对薄板的冲床加工制品或轻金属，合成树脂等软质制品，也能制成完美的螺紋。绝无品质不稳定或不良现象产生。
- 2 攻牙机加工时加工物品不会往上跳：由回转的

主轴带动传送，并不必以手压着加工物，同时加工物也不会往上跳。

- 3 操作简便，促进工作效率：加工物品因为不往上跳，所以只要不必压住加工物的简单装置，即可发挥最高的工作效率。

操作者的两手可以自由的离开机械：

正转 反转 正转 反转.....的连续循环和正转 逆转 停止的单向循环有特定的按键开关来操作，另外还可以安装脚踏的开关，作选择性的操作，连续循环、单向循环都能自动，操作人员的双手可安全离开机器。

可做长时间高速连续循环运转,坚固耐用:

gt1-203型连续循环运转每分钟四十回，可以高速连续的操作，坚固耐用，特别使用本公司自制的电子按键开关和特殊马达能耐用一千万转次

初学者也可以顺利操作：

单动连续均为自动循环运转，作业者的两手可完全离开机器，只要是供应加工物品，初学者和熟练者的作业效率相同。

高精密攻牙行程调整简单：

自动反转装置，能自由调整攻牙行程，浅孔和有孔底加工物，也能容易调整。

双重安全装置能防止螺丝攻之折损：

主轴回转与上下、进退刀具，特设双重安全离合器，主轴能自动停止，逆转退回并不损耗刀具。

多轴攻牙器的装置能产生高效率作业：

可装置多轴攻牙器，生产效率高

回转--牙距的精密自动接送组合:

装置可替换的a、b齿轮配合a、b转轴与主轴依牙距推进完全配合(以往没有这种装置)这种组合有以下优点：

- 1 垂直稳定、精确而安定：精密度相当高，螺丝攻在前进与后退时不必出力就能运转自如，而产制优良的加工物品，不会造成粗细不同的螺纹。对薄板的冲床加工制品或轻合金金属，合成树脂等软质制品，也能制成完美的螺纹。绝无品质不稳定或不良现象产生。

- 2 攻牙机加工时加工物品不会往上跳：由回转的主轴带动传送，并不必以手压着加工物，同时加工物也不会往上跳。
- 3 操作简便，促进工作效率：加工物品因为不往上跳，所以只要不必压住加工物的简单装置，即可发挥最高的工作效率。

操作者的两手可以自由的离开机械：

正转 反转 正转 反转.....的连续循环和正转 逆转 停止的单向循环有特定的按键开关来操作，另外还可以安装脚踏的开关，作选择性的操作，连续循环、单向循环都能自动，操作人员的双手可安全离开机器。

可做长时间高速连续循环运转,坚固耐用:

gt1-203型连续循环运转每分钟四十回，可以高速连续的操作，坚固耐用，特别使用本公司自制的电子按键开关和特殊马达能耐用一千万转次。

初学者也可以顺利操作：

单动连续均为自动循环运转，作业者的两手可完全离开机器，只要是供应加工物品，初学者和熟练者的作业效率相同。

高精密攻牙行程调整简单：

自动反转装置，能自由调整攻牙行程，浅孔和有孔底加工物，也能容易调整。

双重安全装置能防止螺丝攻之折损：

主轴回转与上下、进退刀具，特设双重安全离合器，主轴能自动停止，逆转退回并不损耗刀具。

多轴攻牙器的装置能产生高效率作业：

可装置多轴攻牙器，生产效率高

gt1-203 (约97kg) 直立型			
主轴冲程最大 mm		45	
旋径 mm		330	
螺牙直径 mm		2? ~ 8?以下 (10?)	
头部之上下动距 mm		260	
主轴端和台之距离 mm		350	
工作台尺寸 mm		225 x 230	
基础面积 mm		415 x 300	
马达		3相 4p 400w (1/2hp)	
主轴回转数	50hz	1340, 760, 420	
	60hz	1600, 900, 500	

符合本机器使用之自动 送给螺距	每英寸的牙数	64, 56, 48, 44, 40, 32, 28, 24, 20, 18, 16	
	mm	0.2, 0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.6, 0.7, 0.75, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, (11.5)	
多轴最大能力 (m/m标准螺距)		3?x10轴, 4?x5轴, 5?x2轴	

标准配件 a.工具箱1只 b.牙距齿轮2组(1组装机台内, 1组放工具箱内, 规格由客户指定)
: c.夹头本体及ct-12各1个, 或3/8"钻头1个任选一种。