

# 科思创PC/ABS (泰国科思创 (拜耳) 原料总代理

产品名称	科思创PC/ABS (泰国科思创 (拜耳) 原料总代理
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	28.00/kg
规格参数	PC/ABS:FR2010 拜耳:无卤阻燃V-0易流动 泰国:FR2010纯树脂
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

PC/ABS泰国科思创 (拜耳) 供应FR2010纯树脂规格级别 阻燃,抗紫外线,高流动  
电子电器,家用电器,汽车部件 注塑 外观颜色

### 物性表

性能项目	测试条件	测试方法	数值/描述	单位
机械性能 拉伸强度(引张强度)		ASTM D638/ISO 527	45	kg/cm(MPa)[Lb/in2]
断裂伸长率		ASTM D638/ISO 527	>50	%
拉伸模量		ASTM D638/ISO 527	2700	kg/cm(MPa)[Lb/in2]
拉伸屈服伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	4	%
拉伸断裂伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	>50	%
弯曲模量(弯曲弹性率)		ASTM D790/ISO 178		kg/cm(MPa)[Lb/in2]
弯曲强度		ASTM D790/ISO 178		kg/cm(MPa)[Lb/in2]
洛氏硬度		ASTM D785		
IZOD 缺口冲击强度	1/4" 23	ASTM D256/ISO 179	N	kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
	1/4" -30	ASTM D256/ISO		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

			179		
		1/8" 23	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
		1/8" -30	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
	Charpy)冲击强度	23 (缺口)	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
		-30 (缺口)	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
		23 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
		-30 (无缺口)	ASTM D256/ISO 179		kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in
物性性能		比重 (密度)		ASTM D792/ISO 1183	1.18
	成型收缩率		ASTM D955	0.7	%
	熔融指数 (流动系数)	200 /5kg	ASTM D1238/ISO 1133	26	g/10min
		220 /10kg	ASTM D1238/ISO 1133		g/10min
	吸水率 23 /24H		ASTM D570/ISO 62	0.5	%
热性能	热变形温度	退火	ASTM D648/ISO 75	80	( )
		未退火	ASTM D648/ISO 75	90	( )
	维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306	93	( )
	熔点		-	240	( )
	燃烧性 (率)		UL94		
	线性膨胀系数		ASTM D696/ISO 11359	0.76	mm/mm.
电气性能	介电常数	100HZ	ASTM D150/IEC 60250	3.2	
		1MHZ	ASTM D150/IEC 60250	3.1	
	体积电阻率		ASTM D257/IEC 60093	1E14	.cm
	表面电阻率		ASTM D257/IEC 60093	1E16	
	耐电弧性		ASTM D495/IEC 60112	350	
加工条件	干燥条件 加工温度	射嘴 料筒前段 料筒中段 料筒后段			
			熔体温度		
			模具温度		
			压力	注塑压力	Mpa
			保压压力	Mpa	
			背压	Mpa	
其他	螺杆转速				rpm
	备注				

颜色  
特性  
用途

透明  
汽车零件

注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

PC/ABS) 基础创新 C2950? 本色? (无卤UL945VB阻燃 中等耐热性)

(PC/ABS) 基础创新 C1200HF 本色 (高耐热性 高流动性)

(PC/ABS) 基础创新 C6200? 本色? (无卤UL945VB阻燃 高流动性)

PC/ABS?泰国科思创（拜耳）T-85? 透明，医疗设备零组件、小家电零组件、电子器材零组件

PC/ABS?德国科思创（拜耳）1514

PC/ABS?德国科思创（拜耳）FR2000 注射，阻燃

PC/ABS?德国科思创（拜耳）FR2010 注射品级，易流动

PC/ABS?德国科思创（拜耳）FR3000 透明，汽车零件

PC/ABS?德国科思创（拜耳）T85XF 本色，注射成型，良好的流动性。

PC/ABS?上海科思创（拜耳）T-45

PC/ABS?上海科思创（拜耳）T-65

PC/ABS?上海科思创（拜耳）T65XF

FR2000德国科思创（拜耳）PC/ABS

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

5、机械性能的\*\*\*平衡

6、低温时也具备高冲击强度

PC/ABS主要应用：

通讯器材：手机外壳GPS外壳

电子电器：笔记本电脑外壳数码相机外壳MP3/MP4外壳空调、冰箱部件办公OA：复印机面板打印机外壳面板传真机外壳面板

汽车配件：仪表盘周围部件空调系统配件装饰板等

## 一、汽车上的应用

(1) 汽车内装件PC/ABS合金是适合用于汽车内装件的材料。这是因为PC/ABS合金具有优异的耐热性、耐冲击性和刚性，良好的加工流动性。也是制造汽车仪表板的理想材料。PC/ABS合金的热变形温度为110 ~ 135 ，完全可以满足热带\*\*\*炎热的夏天中午汽车在室外停放的受热要求。PC/ABS合金有良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性，

因此用PC/ABS合金制成的仪表板无需进行表面预处理，可以直接喷涂软质面漆或覆涂PVC膜。

PC/ABS合金还用来制造汽车仪表板周围部件、防冻板、车门把手、阴流板、托架、转向柱护套、装饰板、空调系统配件等汽车零部件

7、室内紫外线稳定性

8、较高的热变形温度（80 ~ 125  ）

9、耐燃性（UL94VB）

10、色彩范围广泛

11、易于注塑和挤塑，吹塑加工

12、良好的电镀性

13、一般密度在1.05-1.20间