

PA66 德国巴斯夫 A3EG6 高流动性 耐热老化

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3EG6 高流动性 耐热老化
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:A3EG6 A3EG6:德国巴斯夫 上海:PA66
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

产品详情

PA66 德国巴斯夫 A3EG6 上海产

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3K 标准级高流动

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3Z 增韧级

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3E*** 玻纤15% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG6 玻纤30% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG5 玻纤25% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG7 玻纤35% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG10 玻纤50% 高刚性，尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG6 玻纤30% 高刚性，高强度热稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG7 玻纤35% 高刚性，高强度，热稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3ZG6 玻纤30% 高刚性.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG6 玻纤30%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG5 玻纤25%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG7 玻纤35% 高刚性，机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG10 玻纤50% 高刚性，机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G5 玻纤25% 阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G7 玻纤35% 阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3XZG5 玻纤35% 阻燃V0，增强韧性

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。