

西门子伺服电机位置不准当天检测修复

产品名称	西门子伺服电机位置不准当天检测修复
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:诚信为本快速修复 伺服电机:技术精湛 德国:收费合理
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机位置不准当天检测修复；公司配有先进的检测设备,西门子专用测试台,系列负载试验设备,优廉价的配件渠道,充足的库存配件,大量西门子的技术参数资料,多名经验丰富的西门子维修工程师、技师队伍。24小时竭诚为所有客户服务，永远坚持合理收费，免费检测，可持续合作发展模式面对所有大小客户，因为客户是我们的衣食父母，我们竭诚为你们服务。

西门子伺服电机位置不准当天检测修复，故障分析；进口电机维修时常常遇到电动机不能启动，那其原因有哪些

1，电动机不转且没有声音：

电源或者绕组有两相或两相以上断路，首先检查电源是否有电压，如果三相电压平衡，那么故障在电动机本身，可检测电动机三相绕组的电阻，寻找出断线的绕组。

2，电动机不转但有嗡嗡声：

电机修理测量电动机接线柱，若三相电压平衡且为额定电压值，可判断是严重过载，检查的步骤：先去掉负

载，这时电动机的转速与声音正常，可以判定过载或者负载机械部分有故障，若任然不转动，可用手转动一下电动机轴，如果很紧或转不动，再测三相电流，若三相电流平衡，但比额定值大，说明电动机的机械部分被卡住，可能是电动机缺油，轴承锈死，或损坏严重，端盖或者油盖装的太斜，转子和内膛相碰（扫膛）当用手转动电动机轴到某一角度时感到比较吃力或听到周期性的擦擦声，可判断为扫膛。

3，电动机转速慢且有嗡嗡声：

这种故障表现为轴振东，若测得一相电流为零，而另两相电流大大超过额定电流，说明是两相运转，其

原因是：电路或者电源一相断路，或电动机绕组一相断路。小容量的电动机可以用万用表直接测量是否通断。中等容量的电动机由于绕组多采用多根导线并绕多支路并联，其中若断掉若干根或断开一条并联支路时检查起来就比较麻烦，这样的情况通常采用相电流平衡法或者电阻法。电阻法用电桥测量三相绕组的电阻，如三相电阻相差百分五以上，电阻较大的一相为断路相。

西门子伺服电机其他故障修复范围;找不到原点，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等飞车，编码器零点跑位，电机三相对地短路，电机运行中有异响且不连续，自由状态手转电机轴很费劲，磁铁爆缸、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、电机往下掉，低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、伺服机构故障、编码器超速、过载低负载、超过额定转矩、失控、编码器高速旋转、编码器内部温度太高过热、编码器通讯错误、原点高度改变、主线圈故障，无反应不转伴有嗡嗡响。