

泰国PC/ABS FR1514 泰国科思创（拜耳）总代理

产品名称	泰国PC/ABS FR1514 泰国科思创（拜耳）总代理
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	18000.00/吨
规格参数	泰国:PC/ABS合金 科思创（拜耳:FR1514 00000
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

长期供应PC/ABS合金FR1514 000000泰国科思创（拜耳）

PC/ABS科思创拜耳FR1514 阻燃V0/高耐热/无氯无卤 耐候塑料合金

应用：计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件；文字处理器、医疗设备零组件；办公用品、化妆品容器、食物餐盘；草坪和

园艺机器；汽车零件（如：汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖）……

PC/ABS塑胶原料，聚碳酸酯和***-丁二烯-***共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和***-丁二烯-***共聚物（ABS）合并而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，颜色是无透明颗粒，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

丁二烯胶乳的合成：

丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在0.05-0.6 μm,在0.1-0.4 μm范围内,粒径呈双峰分布,这样可使ABS树脂产品具有良好的表面性能和韧性。

PC/ABS的合成：

ABS树脂的生产方法很多，目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

乳液接枝掺合工艺：

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯乳剂的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

SAN共聚物的合成：

苯与丙共聚物合成方法有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，污染少，在SAN合成中正取代悬浮法，尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂，间歇聚合、产品不如本体法纯净，产生的废水对环境有污染，但工艺简单，流程短，投资少，聚合热易撤出，对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长，技术落后，发达国家已基本淘汰。

接枝聚合物的合成：

聚丁二烯与苯乙烯、丙接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

PC/ABS(PC与ABS合金)/FR 3010/科思创

用途：医用级

特性备注：高耐热 抗应力开裂 耐化学性良好 环保阻燃

重要参数：熔体流动速率:15 g/10min 密度:1.18 g/cm³ 吸水率:0.35 % 成型收缩率:0.6 % 缺口冲击强度:35 热变形温度:90

生产厂商：科思创聚合物(中国)有限公司。

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3010

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3010 BK

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3010 GY

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3010-901510

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3010HR 000000

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3013 901510

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3020

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3021

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3023

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3040 901510

PC/ABS德国科思创（拜耳）FR3110TV 000000

PC/ABS德国科思创（拜耳）

FR3110TV 901510

PC/ABS德国科思创（拜耳）