

# 呼吸防护面罩GB2626-2019预测试时间

产品名称	呼吸防护面罩GB2626-2019预测试时间
公司名称	国瑞中安集团-合规化CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13267220183 13267220183

## 产品详情

GB 2626-2019为与GB2626-2006相比主要变化如下：

### 1、标准名称更改

GB 2626-2019：标准名称《呼吸防护自吸过滤式防颗粒物呼吸器》；

GB 2626-2006：《呼吸防护用品自吸过滤式防颗粒物呼吸器》；

### 2、删除术语

GB 2626-2019删除了“烟”“雾”“微生物”三项术语，增加了“穿透率”“佩戴气密性检查”“指定防护因数”“计数中位径”“质量中位径”“空气动力学粒径”和“空气动力学质量中位径”七项术语（见3.14和3.19~3.24）；

### 3、增加和修改要求和检测方法

修改了各类呼吸器的吸气阻力和呼气阻力要求（见5.5）；

修改了呼气阀气密性的要求和检测方法（见5.6.1和6.7）；

将呼气阀盖的称呼调整为呼气阀保护装置（见5.6.2和6.8）；

修改了对各类呼吸器的视野要求（见5.8）；

增加了对制造商声称过滤元件可清洗和/或消毒后重复使用的产品的要求和检测方法[见5.14.1、5.16d)和6.2.3]；

增加了实用性能的要求和检测方法（见5.15和6.16）；

在制造商应提供的信息部分增加了对过滤元件使用寿命判断方法的说明，对不阻燃的产品增加了应用限制（见5.16）；

在过滤效率检测方法部分增加了过滤效率检测用颗粒物粒径的换算方法（见附录B）、过滤效率检测设备的颗粒物检测器精度及分辨率要求（见6.3.2）和对加载终点的判断方法（见6.3.4.4、6.3.4.5、6.3.4.6和附录C），对加载量也增加了要求（见6.3.3）；

在泄漏性检测方法部分增加了对样品检查的要求（见6.4.1.4），增加了颗粒物检测器精度要求（见6.4.2.4），增加了接受试者计算泄漏率的公式[见式（5）]；

增加了用于呼吸阻力检测和死腔检测的试验头模内置呼吸管构造的示意图（见图4）；

在呼吸阻力检测方法中，修改了对微压计参数要求（见6.5.2.3），增加了呼吸器面罩和试验头模之间应气密的要求（见6.5.4和6.6.4）；

修改了死腔检测装置的示意图（见图6）；