

# 西门子802D数控系统不能使用(十年精修)

产品名称	西门子802D数控系统不能使用(十年精修)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:修好可测 数控系统:技术精湛 德国:九年修复解决
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子802D数控系统不能使用(十年精修);现在虽然有很多维修公司修数控系统,用户看到网上这么多维修公司弄得用户头晕眼乱,担惊受怕万一修不好,找错人等疑虑,这篇信息提示:上海恒税电气只从事西门子工业方面硬件维修,在上海已有十年西门子维修经验,硬件方面非常专业,另外搭建西门子模拟测试平台,从而实验达到维修质量,如有这方面维修需要时多多关照。维修西门子就找西门子专业公司。

西门子802D数控系统不能使用(十年精修),故障分析;西门子数控系统,轴的屏蔽处理

西门子系统在启动时,要对硬件进行检测,若电机或电缆损坏,将不能通过硬件检测,有报警机床不能正常工作。为不停止生产,此时可将该轴进行屏蔽处理,转换为虚拟轴,使机床可以继续工作。例如屏蔽卧式加工中心机械手TC1轴,步骤如下:

2.1 启动界面中,输入制造商级口令“SUNRISE”。

2.2 改机械手TC1轴专用机床数据:

30130 CTRLOUT\_TYPE=0,将控制输出禁止输出到端口;

30200 NUM\_ENC=0,将位置和速度反馈设为无编码器;

30240 ENC\_TYPE=0,将位置和速度反馈设为模拟反馈;

修改完上述机床数据后,需做NCK  
RESET操作, SIN840D数控机床关机重启,使修改后的机床数据生效。

2.3 动配置中,屏蔽机械手TC1轴控制模块:

在驱动配置界面中，将TC1轴控制激活状态改为“ No ”。

这时，改轴就为虚拟轴，其相应的模块和电机就可以拆除进行检查维修，此时机床可以在没有机械手的情况下，运行其他轴工作。但改轴还有显示，如果不想显示改轴，就需要修改通道机床数据。如果机械手TC1轴修复后要恢复，将上面的机床数据改回原来的值即可。

西门子数控系统报警A007故障维修，西门子机床系统维修，垂直型全数控键盘，6FC5303-0DM13-1AA0维修，水平型全数控键盘，西门子伺服器.功率模块/主轴模块/系统报E-A608,E-A607,E-B504,E-B507,789,E-A508,E-A599,E-A028,E-A831,E-A029,E-A501,E-A039,E-A034,E-A797，E-A504故障维修，E-A505,E-A814，E-R613，E-A507维修，E-A508维修，西门子6SN1123功率模块维修，西门子S120伺服变频器维修，西门子6SL3120伺服模块维修，接地故障，过流，超压，欠压，超温度，过载，短路，RDY灯闪烁，亮红灯，报警，无输出，伺服电机不转，通讯故障，无显示，链接不上，时好时坏，链接插头坏，模块炸，板子烧，变压器坏，继电器烧，电容坏，IGBT坏，伺服驱动器报故障维修，西门子数控系统维修，西门子伺服电机维修。