

100方每天养猪废水处理设施达标排放

产品名称	100方每天养猪废水处理设施达标排放
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	67000.00/台
规格参数	乐斌环保:15621707227 LB-XD:达标排放 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

100方每天养猪废水处理设施达标排放

100方每天养猪废水处理设施达标排放优点

1,养殖污水处理设备经碳钢防腐处理或不锈钢构件,具有耐腐蚀,抗老化等优良特性,使用寿命长达70年以上

;重量轻巧,易于运输,方便安装;

2,养殖污水处理设备采用玻璃钢,碳钢,不锈钢防腐结构,现场拼接组合而成;

3,养殖污水处理设备放置于地表以下,设备上面的地表可作为绿化或其他用地,不需要建房及采暖,保温。限度的实现了系统的集成,减少占地面积;

4,养殖污水处理设备可单个使用,也可多个联合使用,机动灵活;

5,整套养殖污水处理设备不受养殖污水排放量的限制,平时一般不需要专人管理,只需适时地对设备进行维护和保养,管理费用小;

6,养殖污水处理设备的处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统,运行安全可靠;

7,养殖污水处理设备设计的特点是可以将污水处理工程布置成景观;

养殖场污水中含有大量的有机物,适合用好氧菌来分解污水中的BOD和COD,然后通过混凝反应池进行反应,在气浮机内与汽泡充分混合后被带出水面。

来自养殖场的废水经格栅(网)去除污水中的毛,皮,浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池,去除大部分油脂和泥砂后流入调节池,调节池为保证后续处理设施的正常运行和达到设计的出水水质,同时起到了调节水量和均化水质的作用。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物(ss),

去除率达90%以上,出水进入一体化污水处理设备,一体化污水处理设备由(水解酸化池,二级接触氧化池,沉淀池组成),污水在水解酸化池进行酸化处理,通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物;经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池,池出水经过滤消毒达标排放。

1.需处理的水质是什么?

生活污水,工业污水。

2.需处理的水量是多少?

立方每天/立方每小时。

3.经设备处理后需达到何种标准

国家综合污水排放标准,地方污水排放标准,回用水标准,医疗机构废水标准,生产用水标准等

4.设备材质要求

碳钢/玻璃钢/不锈钢

5.工艺要求

AO/A2O/MBR/SBR

6. 加工定制

需提供方案图纸,按图报价加工

售后服务：

我们完善的售后服务解决您的后顾之忧：

1,接到设备故障电话后,2小时内给出应急方案,省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理

。

2,安排技术人员为客户提供设备安装指导和维护培训（包含污水处理系统工作原理,工艺流程,日常操作规程,常见故障排查等）,包教会。

3,每次服务完毕后,都会向客户提交正规的售后服务报告。

4,处理消费者来信来访,解答消费者的咨询。同时用各种方式征集消费者对产品质量的意见,并根据情况及时改进。

我司主要生产及设备：

本公司主要为全国的养殖场,污水处理厂,大小企业,小区,社区,医院,乡镇卫生院,食品厂,屠宰场,煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法