

舟山宝理POM SF-20、抗水解

产品名称	舟山宝理POM SF-20、抗水解
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	聚甲醛:进口POM 型号:100P 产地:食品级POM
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

舟山宝理POM SF-20、抗水解 舟山宝理POM SF-20、抗水解 杜邦 Delrin 均聚甲醛树脂是一种高结晶的热塑性工程塑料，它是众多行业***在高负载机械应用领域的材料，广泛应用于齿轮、汽车安全带系统、车门系统、传送带、器械以及各类行业的不同产品的组件。

聚甲醛

聚甲醛POM预备干燥 可以在80 -90 摄氏度温度下干燥3到4个小时

聚甲醛POM注塑成型温度 190 -210 摄氏度 (一般注塑温度200-220度)

聚甲醛POM模具温度 60-80 摄氏度(模温高会缩水，模温低产品不光亮)

聚甲醛POM注射压力 50-100MPA (压力高会产生飞边，低会出现空心)

聚甲醛POM注射速度 0.3-3M/MIN (速度快会出现飞边，慢会出现波纹)

加玻纤POM 赛钢 不缩水玻璃珠POM 矿物增强POM料
增韧耐冲击 抗紫外线POM

耐磨耐摩擦POM 加铁氟龙耐磨POM 含硅油耐磨POM
加MOS2耐磨 抗静电POM料

导电级抗静电料 耐冲弹性软质POM 抗冲击韧性POM
食品级POM料 耐高温POM料

耐水解抗腐蚀料 耐化学性聚甲醛 绝缘耐电弧POM 耐寒耐低温

改性POM塑料 舟山宝理POM SF-20、抗水解 Howards采用Moldflow软件完成了对上述组件的分析，分析结果表明，这些组件可以有效克服由于模腔内压力的存在而产生的一系列问题。原理事实上，在模制品的生产中一定会产生压力。一般说来，模腔内的压力产生于微小的收缩，并且它的影响是累加的，这种累加效应最终将会导致次品的产生。Howards解释说，通常当部件从模具中被取出时，能够抵制模内压力对制品结构的影响。塑料制品只有在高温的情况下才会引起微小的形变或者产生裂纹。

美国杜邦 POM 特点:

(1) POM加工前可不用干燥,好在加工过程中进行预热(800左右),对产品尺寸的稳定性有好处. (2) POM的加工温度很窄(215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体. (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少; (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(***),产品脱模时很烫,需防止***手指. (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温 (6)具高机械强度和刚性 (7)高的疲劳强度 (8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳 (9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸性优.