

# 马赫天诚 一步法炼胶系统

产品名称	马赫天诚 一步法炼胶系统
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

### 上辅机系统组成及性能详细说明

#### 炭黑/粉料自动称量系统

该部分要完成炭黑/粉料的储存、自动称量、自动投送及整个过程的除尘，主要包含：

##### 1.1、日储斗袋滤器

一般的捏炼机上辅机系统的日储斗袋滤器的过滤面积约为 $10\text{ m}^2$ ，捏炼机上辅机系统，由法兰跟日储斗密封连接；带骨架滤筒，炼胶上辅机系统，防水、防油、防静电的新型材质，并有脉冲阀反吹清袋，配引风机，经袋滤除尘后尾气排放达到国家标准。

##### 1.2、炭黑/粉料日储斗

满足炭黑储存使用，上辅机，如果采用碳钢制作的储斗，则需要在内壁涂防护涂料（冷固形环氧树脂）。锥部带气动破拱装置，每一储斗设有低料位计。

北京马赫天诚科技有限公司本着多年上辅机自动配料系统行业经验，专注上辅机自动配料系统研发定制与生产，先进的上辅机自动配料系统生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

### 自动配料系统的特性

- 1、全套系统使用PLC与上位机的自动配比及输送控制；
- 2、采用水平（料口与地面齐平）对应加料，大大节省工人体力劳动；
- 3、空间布局简易紧凑，一次法炼胶系统，高低错落有序，有效地节约了空间使用成本；
- 4、系统集成加料、计量、混合、包装、输送于一体，且维护方便，控制简单；

期望大家在选购上辅机自动配料系统时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多上辅机自动配料系统的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

### 上辅机自动配料系统的优势与特点

#### 1、采用进口品牌部件，稳定耐用

设备重要部件及所有与原料接触的部分(如原料存储桶、集尘装置、输送管路、计量料斗等)均采用耐腐蚀性强的部件，设备使用寿命更长，确保设备运行稳定、可靠、耐用。

#### 2、负压输送原料，有效降低车间粉尘，节约使用成本

系统采负压输送原料，原料区可与生产线相隔离，不仅可以有效降低车间的粉尘浓度，同时还节约了搬运原料的成本;系统占用空间较小，一至二层厂房即可安装，有助于降低建筑成本。

如需了解更多上辅机自动配料系统的相关内容，欢迎拨打图片上的热线电话！

马赫天诚(多图)-一步法炼胶系统由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司（[www.bjmachtech.com](http://www.bjmachtech.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。马赫天诚——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号，联系人：肖蕙。