

# 美坚生产加工制造 汽车塑胶模具 石碣塑胶模具

产品名称	美坚生产加工制造 汽车塑胶模具 石碣塑胶模具
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

## 产品详情

塑胶模具的温度的作用温度是注塑产品成型过程中的一个重要因素

塑胶模具的温度的作用温度是注塑产品成型过程中的一个重要因素，每种塑胶原料和注塑产品都有一个温度极限，当温度超过指标时就会对产品造成不良影响，产品会有飞边，强度质量下降。那么塑胶模具的温度对于产品注塑成型有什么作用和影响呢？一般来说塑胶模具的温度由模温机控制，其主要作用是提高产品的成型效率，降低不良品的产生，提高产品的外观质量，抑制产品的缺陷，加快生产进度，降低能源损耗，在一定程度上做到节省成本。

热流道模具按注塑的颜色分类和按模具硬度分类

热流道模具按注塑的颜色分类和按模具硬度分类热流道模具按注塑的颜色分为单色、双色和三色模具，按硬度分为软模、硬模和三色模具。热流道模具是指利用加热装置使流道内熔体始终不凝固的模具。因为它比传统模具成形周期短，而且更节约原料，所以热流道模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。一、按注塑的颜色数量分类：按注塑颜色数量分为单色单色模具,双色模具和三色模具。二、按钢料硬度分为软模，硬模：硬模通常用较硬的钢材制成。一些大公司，一般都会先开一套软模，待模具改好，样板好后，再开几套相同的硬模。正式生产用的是硬模。硬模除单价高外，其使用寿命高，质量稳定，外观优良。

塑胶模具厂家生产时，注塑机螺杆射嘴起着多大作用？一、储料的时候可以建立背压、驱除多余的气体，能有效防止塑料流延的现象，提高注塑机的塑化能力和计量料度。二、射出时与模具唧嘴形成压力，保持射嘴与模具唧嘴良好的接触，从而形成密封流道，防止塑胶熔体在高温高压高速下外溢。三、注射时，建立熔体压力，提高剪切应力，并将压力头转换为速度头，提高剪切速率和升温，加强混料效果和均化作用。四、优化射嘴结构使之模具和塑回化装置相匹配组成新的流道形式或注塑系统。五、减小高聚物熔体在进口粘弹效应和涡流损失，以便使其稳定流动；同时具有调温保温、断料的作用。六、保压时便于向模具制品中填补答，而冷却时增加回流阻力，减小或防止模具中塑胶熔体回流。