

传胜机械 抗霉能喷雾机 机

产品名称	传胜机械 抗霉能喷雾机 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

鞋机

产品优势：专业生产厂家制造，厂价直销，价格优惠，质量安全可靠，无翻新机，货真价实，售后服务完善。胶水机性能特点

一. 柜式胶水机设计新颖，结构紧凑，安全耐用，维护方便等特点。

二. 柜式胶水机结构简单、操作灵活方便、外型美观、经久耐用。

三. 柜式胶水机适用于大中小印刷包装厂使用。 1 .

柜式胶水机机身采用铸铁及钢板结构，制造精度高，使用寿命长。 2 . 柜式胶水机是一种主要用于印刷精品盒及纸箱，是对薄纸、皮革、瓦楞纸过胶水的专用设备，同时也对各种纤维纸进行单面过胶。 3 .

柜式胶水机传动部位采用滚动轴承及轴瓦。 4 . 柜式胶水机独有的胶水盘升降等结构。 5 .

柜式胶水机各轴采用全不锈钢，适用不同厚度的纸张。 6 .

柜式胶水机外型精巧，性能稳定，传动灵敏，噪音小，生产效率高劳动强度低等优点

鞋机

裁断机刀模高度的设定

1、铲除作业台面胶板上的杂物，将刀模置放于胶板中心。

2、机器开动后，将设定手轮松开，将“压力制”到零位。

3、把设定开关右旋转到“刀模设定”方向，裁断机裁断压板 13 即开端缓慢下行至贴紧刀模便自

动停下。

- 4、把设定手轮推至最下方并将其收紧。回复动前 04 设定开关制 () 转到“裁断”方位。
- 5、再按动刹车开关，裁断压板就即时回升至高方位，此刻刀模设定结束。

裁断机裁断点的调整

- 1、刀模设定作业完结后，将被裁物料放在胶板上，然后将刀模放在物料上，再将送料板推进裁断区域内。
- 2、分别用双手按下 12 裁断开关，此刻裁断压板就降低加压于刀模，至刀模堵截物料后自动回升至起动前的方位停下。
- 3、在冲裁物料时，如发现物料没彻底裁断时，调整 03 裁断深度控制器，将“压力制”向顺时针逆方向旋转；如刀模压入胶板太深，机，则将“压力制”向逆时针方向旋转，调整时刻越长裁断机裁断深度越深，设法调整至刀模轻微压入胶板停止。
- 4、将送料板拉出裁断区域，取出裁好的物料，就此完结一次冲裁进程。

裁断机的养护需求留意哪些

养护作业做得好，可坚持裁断机杰出的功能，亦可保持零件的寿数。

一、裁断机养护留意关键：

留意：

- 1、裁断机渠道要经常擦洗洁净，不能沾到光滑油，避免裁断物沾到，影响制品美观。
- 2、砧板不能留有残渣杂物，或沾到光滑油，是每天整理，以坚持清洗。
- 3、填加光滑油要留意不行沾到其他零件，若沾到有必要擦洗洁净。
- 4、裁断机运用后，务必将周围整理洁净，以坚持机器清洗。

二、养护方法：

- 1、运用机器时要留意油壶内之光滑油是不是还有显现，若没有显现则表明已经没有光滑油，请再填加光滑油。
- 2、将光滑油送入四支滑轴时，只需前后摇摆把手即可。
- 3、循环油主张运用“R-68#”循环油，循环油新用半年，有必要替换新的循环油。之后一年替换一次。
- 4、长期后起动 光滑四支滑轴。

制鞋设备保养与维修；一双鞋的产品质量、工人的生产效率、制鞋的生产成本、企业的经济效益等生产经济指标，自动翻鞋舌机，在很大程度上都取决于机械设备的运行状况。机械的使用不当、磨损严重、

维护保养不力等问题，双驱动剪线拉帮机，都会导致机械性能下降、故障率增加，从而影响产品的质量和产量。

为确保制鞋设备的正常运行和鞋产品的品质效率，须从整体上提高机械设备的使用、保养和维护能力，抗霉能喷雾机，须使管理人员、操作人员充分了解机械的机体结构、工作原理、机械性能、操作方法、保养维护等机械基本知识。

首先来了解下 制鞋机械类型与机缝辅助件

机器制鞋是一个复杂的生产过程，使用的设备及配套机械很多。按照制鞋工艺划分，有帮制作部件设备和成型流水线设备及配套机械设备。帮制作部件设备又分为冲裁设备、削皮加工类设备、缝制鞋设备等；成型流水线设备又分为前段成型设备、中段成型设备、后段成型设备等；配套机械设备又分为检验设备、印刷设备、刷胶设备、抛光设备、削边设备等。按照加工性质划分，有裁断设备、片削设备、铣削设备、磨削设备、缝纫设备、成型和定型设备、整饰设备、传输设备等。制鞋设备的类型虽然很多，但基本功能都是为了保证制鞋工艺的实施和工艺过程的优化，使制鞋工艺达到预期的功能和产品质量水平。

传胜机械(图)-抗霉能喷雾机-机由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司(www.dgchisheng.com)是从事“主营：鞋机、鞋机配件、针车及其配件、通用机械设备及其配件。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜先生。