

江西冲孔压力机 冲孔压力机生产商 诸城银龙机械

产品名称	江西冲孔压力机 冲孔压力机生产商 诸城银龙机械
公司名称	诸城市银龙机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	13863675690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市银龙机械厂

诸城市银龙机械厂冲床的例行维护保养工程项目

冲床每使用1500-2000小时维护保养应执行项目：

模高调整装置之链轮，链条，传动轴，蜗轮蜗杆等另部件有无松脱，异常及链条张力检查与调整。

齿轮传动箱上盖拆卸，内部机件磨损及键位松动状况之检查并进行油槽清洗，润滑油换新及运转状况，噪音，振动测试检查。

传动系统各部位注油点之吐出油量及压力测试与调整。

关于冲床吨位计算方法，可以做个定位，控制好下料长度为100mm，就像剪板机那样，计算方法是冲裁截面积乘以板料的许用剪切应力， $100\text{mm} \times 10\text{mm} \times \text{许用应力}$ (单位是 N/mm^2)，这样算出来数值的单位是N，再除以10000就是吨了，冲孔压力机生产厂家，材料的许用剪应力是多少需要自己去查看，如果是冲Q235的扁铁，并且只是将其剪断，冲孔压力机生产商，那么需要的力为 $50\text{mm} \times 10\text{mm} \times 125\text{N}/\text{mm}^2 = 62500\text{N} = 6.25\text{吨}$ ，16T的冲床就够用了。

诸城市银龙机械厂制造的冲床优点有哪些？

生产自动化、省力、效率高。冲床可搭配相应的自动送料装置，具有送料出错检测、预裁、预断装置，可完全实现自动化生产，冲孔压力机报价，成本低，效率高。滑块调整机构：滑块调整分为手动调整电动调整，方便可靠、安全、快捷，江西冲孔压力机，精度可达0.1mm。

设计新颖、环保。采用日本及台湾的先进技术以及设计理念，具有低噪音、低能耗、无污染的优点

广泛应用于电子、通讯、电脑、家用电器、家具、交通工具、（汽车、摩托车、自行车）五金零部件等冲压及成型。

我们提供免费技术支持，本厂所有售出设备，均保修期为一年（除用户使用不当或违规造作造成的损坏），终生提供配件及维修服务，无论是在质量保修期内或保修期外，承诺在接到用户通知后，马上给您答复，确需维修时，我们会派专业维修工去维修，并做到故障不排除维修人员不撤离。

江西冲孔压力机-冲孔压力机生产商-诸城银龙机械(推荐商家)由诸城市银龙机械厂提供。诸城市银龙机械厂（www.yinlongchongchuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.zcchongchuangpeijian.com）还是从事锻压冲床配件，气动冲床配件，潍坊冲床配件的厂家，欢迎来电咨询。