

水驻极熔喷布与静电熔喷布的区别

产品名称	水驻极熔喷布与静电熔喷布的区别
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

水驻极工艺方法步骤1、熔喷布生成：会选择驻极体高流动性聚丙烯，注入少量水驻极母粒。2、纯水制备：会选择自来水为水源，水源进行砂石罐过滤和活性炭过滤，向过滤后的水源注入反渗透剂和盐酸，对水源进行反渗透膜二级过滤，自动侦测向过滤后的水源注入碱性工业试剂，顺利完成纯水制备。3、水驻极工序：利用高压水泵将制备好的纯水输送到扇形喷嘴，扇形喷嘴对熔喷布进行水刺喷射，利用水与熔喷纤维摩擦产生电荷，顺利完成水刺驻极。4、烘干工艺：利用传送网将水刺驻极后的熔喷布送入烘干箱内，运用热风烘干，烘干后分切卷绕。

水驻极工艺优势1、利用该设备水静电驻极后熔喷布主要表现情况为静电量饱和，这种充电方式可过油性、盐性检测，可以有效解决口罩行业熔喷布电驻极过滤效率提升及储存后降低的问题。2、设备自动化程度高，对操作员工要求不高。3、熔喷布水驻极后过滤效率在99%+以上，静电不衰减（可达2年以上），低阻（约可降阻3-40%），也就是说，在降低空气阻力的情况下，反而可以提高过滤效率。