

VFD引脚自动焊机 质胜

产品名称	VFD引脚自动焊机 质胜
公司名称	镇江质胜机电设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:质胜 规格:5KVA 产品用途:用于VFD显示屏引脚的自动焊接
公司地址	镇江市桃花坞新村三区43号
联系电话	86 0511 84446076 13852913913

产品详情

品牌	质胜	规格	5KVA
产品用途	用于VFD显示屏引脚的自 动焊接	产品别名	VFD引脚自动焊机
用途	用于VFD显示屏引脚的自 动焊接	适用行业	VFD显示屏等行业

用于vfd显示屏引脚的自动焊接。可以根据显示屏的引脚间距设定间隔，可以任意设定空引脚。焊接一至性好、效率高。

一、概述

目前国内绝大多数单位生产的点焊机，其控制部分使用的是模拟电路或数字电路，这种控制方式电路复杂、故障率高、功能少、控制精度差。电脑型精密点焊机控制部分采用单片微型计算机控制，电路部分简洁、故障率低、功能多、控制精度高，广泛适用于灯泡、电真空器件、电子元件、轻工产品的装配和焊接。对汽车灯泡、摩托车灯泡、磁头的点焊尤为适用。更换不同的电极可焊接多种金属材料。

二、主要技术数据

1. 焊接变压器功率 5kva
2. 负载持续率 20%

3. 电极最大行程 20mm

4. 焊接方式

焊接热量 0~99%

焊接时间 1/2~99周波

5. 工作电源 22050hz

6. 最大消耗功率 5kva

7. 外形尺寸 930 × 570 × 1160mm

8. 重量 150千克

三、操作规程

1. 使用前的准备

- (1) 开箱清除灰尘。
- (2) 用接地栓将机架接于工厂接地网。
- (3) 将设备接受工作电源（注意：应接触良好）。

2. 操作规程

- (1) 接通“照明”开关，日光灯亮。

接通“电源”开关，控电盘面板上的“电源”指示灯亮。根据被焊工件的材料、外形、厚度，调整“调节螺套”，以获得适当的焊接压力，调整控电盘面板上的拨码开关，以获得适当的焊接时间焊接电流。

- (2) 将被焊接工件置于上、下两电极之间，踩下脚踏板，使微动开关动作一次，就可焊接一次。

- (3) 在焊接一种新材料时，应反复试焊，以选择最

佳焊接规范，达到最好的焊接效果。

四、注意事项

- 1.为了安全，点焊机的接地端一定要可靠接地。
- 2.电源线应直接接入工厂动力电源，动力电源的导线不能过细，并应接触良好，否则，会严重影响焊接电流的输

出。

3.使用结束，应切断电源。

4.应由专门的维修保养人员检修。维修时,应首先
检查接线端及控电盘的接触情况。如故障仍无法排除，
请及时与生产商联系。