

# 无纺布熔喷布办理检测报告快速检测

产品名称	无纺布熔喷布办理检测报告快速检测
公司名称	国瑞中安集团-法规服务CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123723986 18123723986

## 产品详情

无纺布生产原料：无纺布生产用纤维主要是丙纶(PP)、涤纶(PET)、锦纶(PA)、粘胶纤维、腈纶、乙纶(HDPE)、氯纶(PVC)、色母粒等。无纺布工艺分类1、水刺无纺布水刺工艺是将高压微细水流喷射到一层或多层纤维网上，使纤维相互缠结在一起，从而使纤网得以加固而具备一定强力。特点：柔性缠结，不影响纤维原有特征，不损伤纤维。外观更接近传统纺织品。强度高，低起毛性。高吸湿性，快速吸湿。手感手软，悬垂性好。外观花样多变。生产流程长，占地面积大。设备复杂，能耗大，水质要求高。主要应用：医用帘、手术服、手术罩布、医用包扎材料、伤口敷料、医用纱布、航空抹布、服装衬基布、涂层基布、电子行业高级抹布、化妆棉、湿巾、口罩包覆材料等。纺粘无纺布纺粘无纺布是在聚合物已被挤出、拉伸而形成连续长丝后，长丝铺设成网，纤网再经过自身粘合、热粘合、化学粘合或机械加固方法，使纤网变成无纺布。特点：纤网由连续长丝组成。优良的拉伸强力。工艺变化较多，可采用多种方法加固。长丝纤度变化范围宽。应用：聚丙烯（PP）：土工布，簇绒地毯基布，涂层底布，医卫材料，用即弃产品的包覆材料等。聚酯（PET）：过滤材料，衬里材料，簇绒地毯基布，农用材料，包装材料等。2、熔喷无纺布熔喷无纺布的工艺过程:聚合物喂入---熔融挤出---纤维形成---纤维冷却---成网---加固成布。高速热空气对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并凝聚在凝网帘或滚筒上，依靠自身粘合成为非织造布，喷丝的原理。特点：纤网由极细的较短纤维组成。纤网均匀度好，手感柔软。过滤性能和吸液性能良好。纤网强度较差。应用：过滤材料，医疗卫生用材料，服装材料，电池隔膜材料，擦拭材料。

联系手机：13533320849 期待您的咨询