

包装设计白酒定制代加工资讯代加工厂家

产品名称	包装设计白酒定制代加工资讯代加工厂家
公司名称	安徽天酿酒业有限公司
价格	10.00/1
规格参数	白酒定制:养生酒贴牌 白酒贴牌:人参酒定制 白酒代加工:人参酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇古井大道99-2号
联系电话	18956811105

产品详情

白酒贴牌生产合同

因为涉及到食品安全、商标的诸多问题，建议委托律师代书，以便维护双方的合法权益。白酒贴牌模式分为两种，一种为OEM(贴牌生产)，第二种为ODM(全案输出)，ODM是OEM的升级版。所谓OEM，其实说穿了就是“授权贴牌生产”或“委托加工”包装设计白酒定制代加工。粮食糊化作用的好坏，主要取决于粮食的吸水情况，吸水充足则粮食容易受热煮熟，即糊化作用较好，若粮食吸水不足则糊化效果差，内具生心，类似“生饭”，因此，粮食在蒸馏前或蒸馏过程中的吸水情况，决定了糊化效果的优劣；由于在蒸馏过程中，蒸汽温度在以上，粮食难于从炙热的蒸汽中吸收水分，因此蒸馏前提高粮食水分含量，成为粮食糊化作用的关键贴牌产品逐年增加的原因在于生产商和贴牌商都会获利：一方面，通过贴牌模式厂商可以利用贴牌商的资本力量和市场资源扩大产能，实现大范围扩张;另一方面，贴牌商可以借助厂商带来的品牌优势进一步抢占市场份额。贴牌模式让生产商的产能得到充分的发挥，扩大了产值，实现低成本扩张;贴牌商良好的渠道资源、的营销团队资源、雄厚的资金、深厚的背景和关系资源能

弥补生产商能力不足、精力不够等短板;通过贴牌产品占领白酒市场的中低端领域，扩大市场占有率。据清代曹庭栋名医所编的《老老恒言》记载：“竹叶解渴除烦，中暑者宜用竹叶一握，山桅一枚，煎汤去渣下米煮粥，进一、二杯即愈”他告诉我

做贴牌有点受限制的感觉（酒的质、量、成本自己都不能控制）

是这样的吗？

目前，蒸馏酒度数高，但基本上失掉了原酿造酒的口味和营养成分 本发明提供基础方案是：高度酒的自动化蒸馏方法，其中，采用以下设备实施方法，蒸酒机包括蒸酒机构、冷凝器以及抽气泵，所述蒸酒机构包括壳体和设置于壳体内的蒸汽层、传输层以及酒气层，蒸汽层、传输层以及酒气层自下而上依次排列，壳体设置有进料口、出料口、进水口以及出水口，所述蒸汽层设有储水室与加热管，所述储水室连通进水口与出水口，所述传输层设有传送机构、疏料转轮以及匀料板，传送机构、疏料转轮以及匀料板自上而下依次设置，酒气层为上小下大的圆台状，酒气层上部连通所述冷凝器，传送链由传送块链接而成，传动块的支架提供支撑框架，滑架为透气网提供安装位置，透气网安装于滑架的外侧，本文中所指的外侧是指与酒醅接触的一侧，本文中所指的内侧是指与主动轮接触的一侧 应理解，这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围