

# 松原美国杜邦POM 100TL加1.5%铁氟龙物性表

产品名称	松原美国杜邦POM 100TL加1.5%铁氟龙物性表
公司名称	东莞市三诚（广裕）塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	聚甲醛:进口POM 型号:100P 产地:食品级POM
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

制造工艺生产的共聚POM聚甲醛树脂；的耐疲劳性，的耐蠕变性，突出的耐磨损性。很好的耐热性和的成型性，卓越的耐有机药品性，耐碱性；松原美国杜邦POM 100TL加1.5%铁氟龙物性表 BottleLight环保灯，接上空矿泉水瓶子，用手挤啊挤的就能发电照明。那么，是什么让BottleLight如此神奇呢？事实上，BottleLight和市面上许多手摇式自发电手电筒本质是差不多的，都是通过手部运动将机械能转化为电能，具体来说，BottleLight就像是一台小巧的通过压缩空气流动来发电的发电机，造型如同一个瓶盖，瓶盖的是透镜和LED光源，里面则安装有发电和蓄电装置。而随处可得的空矿泉水瓶子就是压缩泵，需要照明的时候，像盖盖子一样将BottleLight和塑料瓶子对接上，然后挤压瓶身，吸气、排气，压缩空气的这一往复运动将带动BottleLight中的弹簧活塞不停跳动，进而让发电线圈产生电力。长期的尺寸稳定性，的再生特性；能降低成本；良好的流动性，不产生模垢；

很好的品质稳定性；能保障成型品的性能稳定。 食品级ABS美国GE  
MG38F 食品级 食品级ABS台湾奇美 PA-737 食品级  
级ABS德国巴斯夫 2802HD 高透明级食品级 级ABS德国巴斯夫 2802-TR  
高透明级食品级 医辽级POM日本宝理 MT24U01 MT8U01 食品级医辽级 食品级POM日本宝理 U10-01  
4590 食品级 食品级PA66美国杜邦 FE5171 33%玻纤增强 食品级PA66美国首诺  
R533H 33%玻纤增强 食品级PA6日本宇部 1022C2  
高粘度透明薄膜级 食品级PA6日本宇部 1030B 食品级  
食品级PA6美国杜邦 3508 透明食品级尼龙 食品级PMMA韩国LG  
855M 食品级 食品级PMMA韩国LG HI855S 食品级  
食品级PPO美国GE PKN4766 PKN4752 半透明食品级 食品级PPO美国GE PKN4736  
食品级 食品级P德国巴斯夫 B4500 食品级医辽级 食品级TPV美国山都坪  
9271-55 食品级 硬度55A 食品级TPU德国拜耳 185A 285 255 食品级高透明  
食品级PC台湾奇美 PC-110 射出成型 食品级 食品级PC德国拜耳 2458  
2858 中粘度FDA认可食品级产品 防火V2 食品级PC德国拜耳 3108  
高分子量挤塑成型耐冲击FDA认可，水触稳定性 食品级PC德国拜耳 2456 2856  
中粘度FDA认可食品级 食品级PC德国拜耳 1239  
高粘度食品级.大型容器中空成型 医辽级PC美国GE HP2 HP4 高透明食品级医辽级

食品级PC塑胶原料144R 124R 低粘度 高流动 食品级PC塑胶原料  
PK2870 食品级，挤塑吹塑成型,5加仑水桶用料 食品级PC塑胶原料  
HF1140 食品级，高流动 食品级PC塑胶原料 S-2000R S-3000R 食品级 中粘度FDA认可  
食品级PP塑胶原料 5090T 食品级PP耐高温pp

松原美国杜邦POM 100TL加1.5%铁氟龙物性表 NeogelVE基模具胶衣具有很好的脱泡性能和防流挂性能。不同于许多其它基产品，它们在加入MEKP时不会产生气泡，限度地降低了模具表面带入空气的危险。固化的胶衣层具有出色的耐热、耐苯、防划伤的性能，以及很高的硬度。同时，这类胶衣产品也具有非常好的防止刷痕和水印的特点。此次活动中涉及到的产品和技术还包括胶衣修补以及如何改善表面质量等等。每天活动都是在约1小时热烈的问题解答环节中结束。从效果来看，客户日这种互动方式非常有效地将帝斯曼的产品、技术和服务带给乃至亚洲的客户。东莞市广裕塑胶原料有限公司

服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展！欢迎各地客户来电、来函订购！

我公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)....

以上是简单描述，如须了解更多型号，请马上与我司联系。

批发说明: 25KG起批 手机；13686037143 松原美国杜邦POM 100TL加1.5%铁氟龙物性表 P：SC：L仅是陶氏致力于应对最严峻的挑战——如满足节能需求而推出的创新解决方案之一。“目前，各国正在制定更为严格的能源效率标准，消费者对高能效家电产品的需求也日益上升。” Barbet说道。“借助P：SC：L技术，家电生产商将可以顺利满足这一需求，同时提升能源效率与生产产量。”在保温过程中，P：SC：L技术与康隆的真空发泡工艺实现了结合以避免出现现有保温材料的缺陷。真空技术与烃类发泡剂配套使用，允许P：SC：L聚氨酯发泡能够填充传统发泡技术保温材料无法进入的狭小空间，这一特点对现代设计的冰箱非常重要，同时在塑造完外型的情况下，也为消费者在使用的过程中减少了能量损失。