

PBT 美国杜邦 S620F20

产品名称	PBT 美国杜邦 S620F20
公司名称	悠塑塑化科技（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	美国杜邦:美国 S620F:S620F20 美国:美国
公司地址	上海市青浦区公园路99舜浦大厦7层R区772室
联系电话	021-51688068 15150496605

产品详情

产品名称：PBT

原产地：美国杜邦

加工:注塑、挤出、模压等等。

用途：

家用器具（食品加工刀片、真

空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电

机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车

身嵌板、车

轮盖、门窗部件等)。

1.概念

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是最坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。 PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa，玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的；结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料，流程方向的收缩率可以减小，但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。熔点（225°C）和高温变形温度都比PET材料要低。维卡软化温度大约为170°C。玻璃化转换温度（glass transition temperature）在22°C到43°C之间。由于PBT的结晶速度很高，因此它的粘性很低，塑件加工的周期时间一般也较低。

PBT【加工】

注塑模工艺条件 干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120C,6~8小时，或者150C，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150C，2.5小时 熔化温度：225~275C，建议温度：250C。 模具温度：对于未增强型的

冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（**到1500bar）。 1巴(bar)=100千帕(KPa)=10牛顿/平方厘米=0.1MPa 1N/m²=1Pa 1kg=9.8N 1m²=10000cm²

所以 1kg/cm²=98KPa=0.098MPa, 工程上人们近似的取1MPa=10kg/c

m² 注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝

固很快）。 流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验

公式：流道直径=塑件厚度

耐高温底吸水性质、耐水解低比重低、具有良好的及加工特性电气特性佳耐化学

公司介绍

悠塑塑化科技（上海）有限公司成立于2008年，是一家以PC,ABS,PA系列,弹性体系列,PBT,SIS,SEBS,CAB,及其他工程塑胶原料生产加工和销售的个体经营企业。公司自创立至今，先后与台湾奇美、台化、韩国S K,韩化，现代，大林，湖南石化，大韩油化，三星，晓星，日本三菱，宇部，帝人，美国埃克森，陶氏，马来西亚石油，新加坡TPC，沙特SABIC，荷兰DSM，英国BP等企业有着广泛的合作。

本公司代理的产品性能优越，广泛地应用于电器、电子零件、汽车零件、建筑材料、运动器材、包装、及容器等的高增值塑胶制品。公司多年来秉承顾客至上的经营理念，遵循“以信为本，以诚做人，以德成事”的原则，为广大的顾客提供优质的服务。

售后说明

1、物流运费说明

店铺报价不含运费，运费由买家承担，拍下付款后，买家可自行安排自己熟悉的物流上门提货，也可由卖家安排物流，运费提付（货送到后运费直接付给物流即可）。根据到货地址远近，及数量的多少，则运费不同。要货数量越多，运费越便宜。

2、在线下单

因塑胶行情价格波动较大，请用旺旺客服或直接询价确认后再拍。

3、退换货政策

到货后请买家仔细确认货物完好后再签收，产品一经拆包，恕不退换，如遇质量问题，请于收到货后72小时内联系卖家协商退货事宜~

4、发票制度说明

本店既可以线下交易也可线上支付交易，已设置默认绑定的是公司账户支付宝，也可换绑私人卡支付宝，请拍前联系账户后再拍，谢谢啦

~