

苏州在线式PCB元器件脉冲热压焊接机 上海FPC智能脉冲热压焊接机

产品名称	苏州在线式PCB元器件脉冲热压焊接机 上海FPC智能脉冲热压焊接机
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:苏州启睿精密 型号:QR-23P 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

产品详情

苏州在线式PCB元器件脉冲热压焊接机

上海FPC智能脉冲热压焊接机 在线式脉冲压焊机

，FPC脉冲热压焊接机，元器件压锡焊机

工作流程：

根据产品定做热压焊头和仿形定位治具工装载板；

2.前工站贴片机预装螺丝在PCB板螺丝孔位，工装从皮带线自动流入热压工站后，工装板顶升定位机构将工装定位在预设原点，顶升机构自动顶起定位工装板；

3.脉冲热压焊接机构XY轴自动走位至螺丝焊点上方，Z轴自动下压至螺丝焊点后，脉冲热压控制系统按照预设热压焊接参数保压3~5秒后设备停止加热开始吹风冷焊点，使螺丝温度降至焊点锡凝固后，脉冲热压焊接机构自动升起回位后自动依次焊接各个焊点；

4.所有焊点完成后，顶升机构自动归位，工装落在静止的皮带线上，阻挡气缸自动退出后，皮带线开始运转将工装送至下一工站；

5.根据不同才产品定制仿形定位治具工装载板；更换产品时只需更换仿形定位治具工装载板，从而实现一机多用；

6.根据不同的产品大小，产品的传送皮带宽度可在产线换型的时候手动调节，仿形定位治具工装载板手动换型

- 7.若PCB无热压焊接工序，可以直接从皮带线流入下工位 设备特点和用途 v1.1特点： n
- 、具备自动模式、手动模式。 n
 - 、采用精密步进运动模组+三菱/信捷PLC控制+脉冲热压焊接焊接控制系统，确保系统工作 稳定、可靠。 n
 - 、设备自动操作、节约人力、提升产能。 n
 - 、设备采用脉冲热压焊接控制系统焊接焊点，设置参数确保焊接平整一致无虚焊。 n
 - 、设备可根据客户要求定制热压焊头和仿形定位治具工装载板，在一定要求范围内实现一机多用。 n
 - 、设备可设定生产计划，产能完成提示结束生产避免库存浪费。 n
 - 、设备集成度高、可根据客户需求定制。

1.2用途： n 广泛适用于电子行业PCB与FPC、塑料、螺丝、PCB的热压焊接生产工艺中。设备配置 v
机器规格参数: v 1.控制系统： v 温控系统： QRKJ脉冲控制系统 v HMI（触摸屏）： 威纶通 v 安全防护：
铝型材 透明PC v 压头驱动： 精密步进电机+精密导轨+滚珠丝杆 v 机架结构： 烤漆方通机架 v
气压显示及调节： SMC/亚德客气压表 v 焊头冷却： 风冷 v 工装治具：
根据客户产品制作仿形定位治具工装载板 设备配置 v

2.设备功能 工件固定方式： 仿形定位治具工装载板+阻挡气缸定位+顶升平台定位

生产统计： 设备自动统计生产数量，

工作方式： 可选择手动、自动模式 手动模式： 可单独控制每个动作 安全保护：

设备外围钣金和亚克力防护

自动模式： 设定好工作参数，设备自动工作

不良品： <0.5%（根据具体产品工艺会有所差异）

生产效率： 预估6S/每个点，不含上下料时间

工作气压： 0.5 --- 0.7 Mpa 安

全配置： 急停按钮，温度异常检测及报警。

设备规格

3.电源 主电源规格： AC 220v， 50Hz， 3500W

其它内部电源： DC 24V 4.机台外观规格

主机身尺寸（约）： 750mm(L) × 1300mm(W) × 1900mm(H)

机身重量（约）： 300kg