

## 二进二出光缆接头盒 24芯光缆接头盒技术参数介绍

产品名称	二进二出光缆接头盒 24芯光缆接头盒技术参数介绍
公司名称	宁波市比信通信技术有限公司
价格	45.00/个
规格参数	品牌:比信 型号:24芯 产地:慈溪
公司地址	浙江省宁波市慈溪市观海卫镇山海村
联系电话	18858231506

### 产品详情

二进二出光缆接头盒 24芯光缆接头盒技术参数介绍 二进二出光缆接续包、二进二出光纤接头盒

三进三出光缆接头盒、三进三出光缆接续包、三进三出光纤接头盒光缆接头盒【（哈味式/卧式）（炮筒式/立式）】光缆接线盒，光缆接续盒，光缆接续包，光缆接头包规格（12芯，24芯，48芯，72芯，96芯，144芯，288芯）光缆接头盒是通俗的叫法，学名叫光缆接续盒，又称光缆接续包、光缆接头包和炮筒，主要是在适用于各种结构光缆的架空、管道、直埋等敷设方式之直通和分支连接。描述 GPJ142-W系列卧式光缆接头盒采用翻盖式结构设计，利用斜面自锁原理通过燕尾槽插门、整体式密封件及螺钉密封固定 适用于架空、管道、直埋等各种场合 特点 联体密封件，可弹性形变，密封可靠 熔接盘储纤空间大，扩容方便 进缆孔密封操作简单有效 适合带状光缆和集成束状光缆

#### 光缆接头盒产品特性

- 产品的箱体采用优质工程塑料。
- 产品采用2次压缆技术，确保盒内光纤无附加衰耗。
- 产品具有多次复用和扩容功能。

#### 光缆接头盒技术特性

- 尺寸：高度430mm 内径 135mm 外径 210mm
- 入缆孔颈： 20mm
- 单盘芯数：12/24
- 熔纤盘：\*小容量4芯容量144芯.
- 熔纤盘数：6
- 拉伸密封性：2000N轴向拉力，不漏气。
- 耐电压强度：15KV(DC)。
- 拉伸密封：产品充气后，能承受2000N的轴向拉力，不漏气。
- 冲击密封：产品充气后，能承受冲击能量16N\*m（牛顿\*米）的冲击三次，产品无裂痕，不漏气。
- 其它各项性能要求均符合YD/T814.1-2004标准要求。

## 接头分类

### 光缆接头盒安装方法 光纤准备

1. 去除光缆外皮，（如果有，请去除屏蔽及铠装）然后去除各绕包层至露出松套管，具体方法，请按光缆厂家推荐的标准方法步骤进行，预备长度3米。
- 2、用清洁剂清洁松套管及加强芯护套，去除多余的填充套管，用所提供的砂纸打磨光缆外皮150mm长。

### 光缆安装

- 1、按光缆外径选取\*小内径的密封环，宁波市比信通信技术有限公司并将两个密封环套在光缆上。
- 2、将光缆放入相应的入孔内。
- 3、连接屏蔽及接地。
- 4、在两个密封环之间缠绕上自粘密封胶带，使密封带绕到与密封环外径平齐，以形成一个光缆密封端。
- 5、将光缆密封端按入光缆入孔内。
- 6、用喉箍穿过光缆加强筋固定座和缆芯支架，宁波市比信通信技术有限公司将光缆固定在接头盒底座上，旋紧喉箍螺钉，直至喉箍抽紧为止。
- 7、在光缆上扎上尼龙扎带，剪断余长。
- 8、其余不用的光缆孔，请用堵头密封。堵头上同样缠绕上密封胶带，要求与5.2.4相同。
- 9、将加强构件缠绕在熔接盘支座的沉头螺钉上，并压紧。

## 光纤接续

1、预备上盘后盘绕1.5圈的光纤，宁波市比信通信技术有限公司随后将余纤全部盘绕在盒体内。

2、

单芯光纤上盘请用单芯缓冲管，带状光纤上盘请用带状缓冲管。在熔接盘的进口处用尼龙扎带扎紧。

3、按规定方法对接两根（带）光纤，接头卡入熔接单元卡槽中，余长请在盘内盘绕。

4、将熔接盘盖上，请压使其卡到位。

5、按接头盒需要的容量不同，决定熔接盘叠加的盘数，将熔接盘的叠加型式必须符合光纤接头的卡入熔接单元并检查和维护要求。熔接盘每两只叠加，可以将橡胶折页上六个孔，分别卡住上下两个盘上的各三个凸扭；四只橡胶折页，盘两边对称位置各两只，如叠加五个熔接盘，依照上述方法将二层盘与三层扣住，三层盘和四层盘扣住，四层盘和五层盘扣住，以此类推，五个盘就稳定地叠加在一起了。当需察看或维护某一层盘熔接情况时，宁波市比信通信技术有限公司只要将该盘单面的上层扣住的两片折页拆下，熔接盘即可如翻书页一样打开。 箱体密封1

、箱体封装：宁波市比信通信技术有限公司在箱体封装前先将气门咀与接地螺钉并紧。？

将密封条嵌入箱体四周的密封槽内；？在接头盒两端“U”槽处也分别用密封条嵌入槽内。

注意：使用密封条，切勿人为拉动密封条，以免泄漏。宁波市比信通信技术有限公司2、将接头盒上盖轻轻合上，旋入紧固螺栓，紧固顺序按和盖上标明的数字顺序旋紧，用力矩扳手禁固，力矩达到 $25\text{N} \cdot \text{m}$

。3、待5分钟后，再用力矩扳手顺序拧紧，力矩仍达到 $25\text{N} \cdot \text{m}$ 。盒盖拆卸1、按顺序松开10只紧固螺栓

，此时盖和座仍在一起。宁波市比信通信技术有限公司2、取四只紧固螺栓分别插入箱体四角，对称、均匀地旋入在四角顶盖，使盖和座分离高达6mm。3、待5分钟后再均匀顶盖使盖和座分离 $>6\text{mm}$ ，直至可

轻易地用手分离盖和座。注意：分离时必须轻轻地移开盖，以免熔接光纤受损。4、如增容或检查结束

，需重新合盖，必须清除旧的密封条，重新敷设密封条到密封槽宁波市比信通信技术有限公司，包括“

U”槽电缆入口端处的密封。