

无害化分离吸粪车 污会净化处理车 东风吸粪车

产品名称	无害化分离吸粪车 污会净化处理车 东风吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

化粪池的清掏时间一般为180天或360天，但是我国的污泥、粪便处理行业水平滞后，粪便污泥的无害化处理手段不足，据统计，我国每年产生超亿吨的粪便污泥，而2012年无害化处理的粪便污泥只有801.4万吨。大量粪便污泥未经处理就被排放，造成了严重的二次污染。随着人们环保意识的增强和环保政策的出台，粪便的无害化处理已经是必须、必要的。因此，如果不能解决化粪池污泥的无害化处置问题，化粪池污泥就会成为水污染的污染源，化粪池问题是关系水污染治理成效的环保问题。我们急需一种（无害化分离吸粪车）

经过小区回家时，看到一辆绿白色的车辆在工作，而且还围满了人，我也好奇的抽热闹的挤进前面去看个究竟，走近了才知道原来是物业在这里清理化粪池，而且还很高科技的样子，也闻不到一点臭味，这就更吸引我了，只见2跟管子接着井盖，原来一跟是抽起化粪池的污物进入机器的，另一根则是经过这台（无害化分离吸粪车）处理后的水又拍回了池子。在机器的后端这看到一个抖一直在出黑色干的物体，脑袋一转才反映过来这就是粪便，啊，啊，啊我居然离粪便那么近，然后我还不排斥，我身边这群围观的人也跟我一样不排除。这就是这台高科技粪便清掏车的厉害之处了。还有工作人员在现场用铲子把粪便打包装袋，我又好奇的多了一嘴，这要做什么呀，工作人员告诉我说，这是粪便，这是好东西啊，这是有机肥的原材料，当时心里就想这个机器是哪来的呢、我们可以卖钱的。（无害化分离吸粪车）主要有：（1）用作动物饲料，即传统用泔水喂猪的做法；（2）好氧堆肥，或者深加工成为土壤腐植酸；（3）厌氧消化，产生沼气后发电，残渣经过无害化处理后排放，或可用作肥料；（4）将城市粪污中的油脂分离，制作生物柴油；（5）与普通生活垃圾混合后，进行焚烧或填埋等“协同处理”不一会儿机器停了，原来是工作结束了，这台（无害化分离吸粪车）完成了他的工作，这个速度可真快，前前后后不到2小时就把我们小区的化粪池全部清理完了，在也不用担心划分爆炸，或者溢出来了。哈哈。工作人员把机器的侧面有个小螺旋式的圆滚筒打开，原来这些都垃圾，纸巾衣物头发等都在这里分离了，不仅感叹高，实在是高啊。后来一打听才知道（（无害化分离吸粪车）产自广东东莞虎门，是一件研发生产销售一体的公司——九九八科技有限公司。再给大家分享几张我在现场的看这台我们物业老人在东莞虎门买回来的（无害化分离吸粪车）图片

（无害化分离吸粪车）通过内部的密封固液分离压缩箱，把化粪池的污物固液分离，将污水处理成为清水后，就地排放或是排入市政管网或下水道，固体杂物压缩后分离打包可就地投入垃圾筒，有机肥压干装袋回收，真正做到垃圾、污水分离处理。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合，药水是我公司独立研发于除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更标准，更环保处理，避免运输费及人员，固态有机肥可有有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用。目前，我国城市粪便资源无害化综合治理水平不高，城市粪便基本上都是“管网式处理法”，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾场填埋。在城市化粪池清掏行业的管理中，各大中小城市的吸粪车排放和管理仍比较混乱。行业内大多人员未经过培训，对粪便和尿液的处理不到位，所用吸粪车简陋，污染物未经过硬化滤渣和消毒处理，易在运输过程中泄露，污染城市道路。更有不良从业者为降低排放成本而将粪便偷偷排放入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地，对城市的环境造成极其严重的后果。（无害化分离吸粪车）大体上有垃圾分离器，化学反应池，粪便分离器三大部分构成。（无害化分离吸粪车）”化粪池数字化应用和粪渣综合利用模式，促成城市化粪池由“被动清掏”向“计划清掏”的转变，杜绝二次污染。此举将有利于资源的循环利用和城区宜居水平的整体提升，进一步保护环境卫生和市容市貌。这次以深圳市作为试点，采用吸粪车就地处理方式，不仅减少了粪渣粪液运输过程的二次污染，粪液经消毒处理后回流化粪池，大大减少了COD、BOD等有机污染物的排放，减小了污水管网的负荷，同时鼓励实行粪渣循环利用，将大部分的粪渣都转换为有机肥。有效降低化粪池业主单位和管理者对化粪池运行维护状态、监督管理风险。实现科学化管理手段与高科技监测设备相结合，加强化粪池监控，有效预警堵塞、漫溢等问题。

工艺流程（无害化分离吸粪车）首先用真快泵将化粪池中的干湿混合污物抽至固废分离器，将化粪池内的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，分离后污水悬浊物被送至设备顶部的储存池搅拌，搅拌厚道污物进入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料，将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后至固液分离器中进行分离，分离后的排放水达到相关单位污水排放标准可直接排放，分离出的固态有机物无异味、脱水率达75%以上。现场直接作业的处理方式，避免了运输费用及人员；固态有机肥可作为有机肥料原材料销售至有机肥料厂，实现资源的循环利用，同时完全杜绝了向地表排放的环境污染；每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人员、油耗，成本大幅降低；整个工作现场再也没有传统化粪池清理臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店都可随时作业。（无害化分离吸粪车）还可以应用于固液分离的各个环保领域，如河涌清理、养殖场粪便清理等，清理河涌时无需涸泽挖泥，而是直接抽吸，清水还回河道、污泥压干装袋运走