

供应SL507盐酸精制专用树脂

产品名称	供应SL507盐酸精制专用树脂
公司名称	天津争光合成树脂有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津滨海高新区华苑产业区兰苑路2号2号楼707室
联系电话	18502683992

产品详情

SL507盐酸精制专用树脂说明书

一、产品简介

SL507是一种凝胶型苯乙烯系强碱阴离子交换树脂，此产品专用于浓盐酸除铁精制处理。由于特殊的合成工艺，此树脂具有耐渗透性能强的特点，在高浓度的盐酸下长期工作，树脂的骨架和活性基团保持稳定，浓盐酸经SL507处理后，铁离子等重金属离子浓度可以降到0.00002%，除铁等重金属离子能力稳定。另外，此树脂具有高机械强度和优良的洗脱性能，使用时树脂破碎率低，采用水就能将树脂上吸附的铁等重金属离子洗脱下来，使用非常简单，无二次污染。

SL507还可用于低品质副产盐酸的精制处理，经其处理的盐酸，颜色基本无色，铁等重金属离子浓度去除率达到99%，盐酸产品的质量大大提高。

二、执行标准：

三、理化性能指标

指标名称	标准
外观	淡黄色至黄色球状颗粒
骨架	苯乙烯系
结构	凝胶型

出厂型态	Cl-	
质量全交换容量 mmol/g (干)	3.60	
体积全交换容量 mmol/ml	1.40	
含水量 %	42.0~48.0	
湿视密度 g/ml	0.67~0.73	
湿真密度 g/ml	1.07~1.10	
粒度范围 %	(0.315~1.25mm)	95.0
均一系数	1.60	
磨后圆球率 %	90	

四、工作原理

1. 除铁原理

铁等重金属离子在浓盐酸中以络合阴离子形式存在，当浓盐酸通过氯型强碱阴离子交换树脂时，络合阴离子被树脂吸附，从而达到去除的目的。反应式如下：



2. 洗脱机理

当树脂除铁效果变差，采用水进行洗脱。水进入到树脂层中，树脂所处的溶液环境下酸度大大下降，这时以配位形式络合在阴离子交换树脂活性基团上络合阴离子发生解离，铁等重金属离子就从树脂上洗脱下来。反应式如下：



五、运行操作流程

1. 运行参数

流程	溶液	流速(BV/h)	倍量 (BV)
运行	浓盐酸原液	1.0~2.0	~
放干			
反洗	水	~1.0	
洗脱	2.0~5.0		

2. 运行注意事项

将树脂完全转成Cl型方可运行，将需要处理的盐酸液以 5m/h的流速通过树脂床层，控制失效终点（如以Fe³⁺的浓度）或根据颜色判断。

. 为使树脂床层内部盐酸浓度达到平衡（不够平衡，不能完全去除 Fe^{3+} 等金属离子），一般是开始的6-8个床层盐酸液先打回到原液中再次运行，6-8个床层以后出来的盐酸可达合格（无色）。

六、使用参考条件

	应用指标	参考值
使用温度		10 ~ 40
运行流速	BV/h	1.0~2.0
树脂层高	mm	1200

七、树脂的装填

1. 装填前的准备工作，首先要保证交换器及配套管道内部无杂质。检查布液装置、集液装置，防止损坏和堵塞。检查衬胶的完整性，尽可能进行电火花试验。树脂装填前进行空交换器的压力损失试验，观察流动的均匀性。

2. 树脂在的装填，在交换器中装入足够的水（一般为交换柱高的的三分之一），让树脂缓慢沉降，防止树脂强烈冲击损坏。

3. 装填时，可以从交换器上部人孔直接倒入树脂，也可以使用真空喷射器输送树脂。

4. 树脂装填好后，用水进行反洗，刚开始反洗时流速宜慢，观察到树脂充分展开后再逐渐加大反洗流速，直到反洗出水澄清无色。对于装填过程中树脂出现失水现象时，应将树脂用水浸泡12~24h之后，再进行反洗。一般阳离子交换树脂反洗流速为7~15m/h，阴离子交换树脂反洗流速为5~10m/h。

八、树脂的保管

1.

未使用的树脂应保持外包装袋的完整，避免其破裂使树脂直接暴露于空气中,并存放于0 ~ 40 的环境中。

2. 使用中暂停运行的树脂应避免下述情况：

. 脱水 设备内应充水，如必须将水排去，则设备须密闭以防树脂水分散去。

. 冰冻 如遇零下温度，设备内必须充入盐水浸泡树脂。

. 细菌滋长 微生物如藻类及细菌等能在长时间停用的离交设备内繁殖，造成树脂不可逆污染，预防的措施即是在树脂失效后彻底反洗，除去运行中积聚的悬浮杂质和残余的被处理液，洗净后以盐水浸泡。

九、注意事项

离子交换树脂和吸附性聚合物在生产工艺过程中总含有一定量的副产品。使用者应该决定对于一些特定的用途哪些有机副产品应该去除，通过试验来保证在此项应用能达到要求。使用者还应该保证其符合安全营运指标。除非有特殊说明，本公司没有建议其供货的离子交换树脂或聚合物吸附材料适合于一些特殊的用途。