

PC 德国拜耳 科思创 PC 3106

产品名称	PC 德国拜耳 科思创 PC 3106
公司名称	悠塑塑化科技（上海）有限公司
价格	16.80/千克
规格参数	科思创:德国拜耳 3106:3106 德国:德国
公司地址	上海市青浦区公园路99舜浦大厦7层R区772室
联系电话	021-51688068 15150496605

产品详情

》产品详细介绍

悠塑塑化科技（上海）有限公司长期销售国外进口原料，货源充足。型号齐全.可以开具13%增值

税票，公司以诚信为本，质量求信誉的企业。

可提供SGS报告，UL报告，食品级认证，ROHS，MSDS等产品证书，FDA认证,材质证明及物质安全资料

表(MSDS)。质量保证，价格优惠. 欢迎来电咨询.

德国科思创PC特性：

无定形料,热稳定性好,成型温度范围宽,流动性差。吸湿小,但对水敏感,须经干燥处理。成型收缩率小,易发生熔融开裂和应力集中

故应严格控制成型条件,塑件须经退火处理。熔融温度高,粘度高,大于200g的塑件,宜用加热式的延伸喷嘴。塑胶流动性差,模具浇注系统以粗、短为原则,宜设冷料井,浇口宜取大,模具宜加热。料温过低会造成缺料,塑件无光泽,料温过高易溢边,塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢,易变形粘模塑件壁不宜太厚,应均匀,避免有尖角和缺口材料特性/PC塑料强度高,抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。耐高温,长期使用可耐130摄氏度温度环境。

PC加工方法:

PC可注塑、挤出、模压、塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工,重要的加工方法是注塑。PC加工要注意哪些事项?PC塑胶原料的水率较大,加工前一定要预热干燥,纯PC干燥120,改性PC一般用110温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下,可的使用再生料,实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色粒,否则会严重损坏成品的性质。PC塑料制品由于成本及其它方面的原因,多用改性材料,特别是电工产品,还须增加防火性能,在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时,对注塑机塑化系统的

要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。模具及浇口设计，常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。熔胶温度可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

物理特性

PC是一种非晶体工程材料，具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口伊估德冲击强度（notched Izod impact strength）非常高，并且收缩率很低，一般为0.1%~0.2%。

化学特性

PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。

PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料，透明的度达90%，被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性，可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异，可在-100 -130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下。

虽然聚碳酸酯具有耐开裂和耐药品性较差，高温易水解，与其它树脂的相容性差，润滑性能不好，但是，可以通过加入其它的树脂或者无机填充剂进行改性，从而获得十分优异的性能。

应用范围:

光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120 ）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电话、电子计算机、视频录象机、电话交换器、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

机械设备：用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械部件护罩、罩盖和框架等零件。

医疗器材：可作医疗用途的杯、筒、瓶以及牙科器械、药品容器和手术器械，甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

相关产品：[德国拜耳](#)，[科思创](#)，[PC](#)，[3106](#)