

出售C2800-BKPC/ABS 基础创新塑料PC/ABS原材料

产品名称	出售C2800-BKPC/ABS 基础创新塑料PC/ABS原材料
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	16.00/kg
规格参数	新加坡:PC/ABS C2800 种类:基础创新原料 PC/ABS:品质保证代理商
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

PC/ABS基础创新塑料(新加坡)C2800-BK PC/ABS合金

PC+ABS/C2800-BK 物性表

规格用途

规格级别注射成型外观颜色本色

该料用途

备注说明

技术参数

性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位

物理性能比重2ASTMD7921.18g/cm

规格级别阻燃 其它 注塑外观颜色

该料用途手机外壳，汽车零部件，安全帽，车灯底座，注射针筒外壳，电子类塑胶元件

备注说明无卤 超高耐冲击性，高耐热性，一般成型

密度(23 ° C)ISO11831.18g/cm

熔流率 (熔体流动速率) (240 ° C/5.0kg)ASTMD123822g/10min

ISO113322g/10min

收缩率-流动(3.20mm)ASTMD9550.40to0.60%

机械性能抗张强度(23 ° C)ASTMD63862.0MPa

拉伸应力(屈服,23 ° C)ISO527-262.0MPa

弯曲模量(23 ° C)ASTMD7902750MPa

ISO1782750MPa

弯曲强度(23 ° C)ASTMD79094.0MPa

弯曲应力(23 ° C)ISO17894.0MPa

冲击性能悬壁梁缺口冲击强度23 ° C,3.18mmISO180590J/m

23 ° C,3.18mmASTMD256590J/m

硬度洛氏硬度(R计秤,23 ° C)ASTMD785118

ISO2039-2118

热性能载荷下热变形温度(1.8MPa,未退火,6.35mm)ASTMD64890.0 ° C

HeatDeflectionTemperature(1.8MPa,Unannealed,6.35mm)ISO75-2/A90.0 ° C

可燃性UL阻燃等级1.5mm,AllColorsUL94V-0

2.3to2.5mm,AllColorsUL94V-05VB

3.0mm,AllColorsUL94V-05VA

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。ABS塑料

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡

- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度 (80 ~ 125)
- 9、耐燃性 (UL94VB)
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

一模具温度：就製品表面及成形週期而言，模具温度於建议温度值之中间值时，可得到较好的成形品。较高的模温往往会產生良好的流动性、较强的结合线、较小的模塑应力。若模温比建议值低，则容易导致较高的模塑应力并损坏製品的完整性。

二背压 建议背压為 50~100psi(0.35~0.7Mpa)

三注射量 台化 PC/ABS 合胶建议注塑量為射出机容量的 30~80%

准成型条件 -以下是具有代表性的成型条件-

预备干燥 热风干燥

100 ---約4-8小时

料管温度 (后部) 230-300240-270

料管温度 (中央部) 300-360270-290

料管温度 (前部) 320-390270-290

喷嘴温度 310-390270-290

模具温度 50-8070-90

射出压力 MPa50-15050-150

螺杆回转数 rpm200-40050-100