

英国KE金能量蓄电池SS12-120全国统一报价

产品名称	英国KE金能量蓄电池SS12-120全国统一报价
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:英国KE蓄电池 型号:SS12-120 产地:英国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

KE蓄电池主要应用领域 浮充使用通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统 各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及 OA 设备 UPS/EPS 电源 变、发电站紧急电源系统 器械 循环使用便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机 手提式测量器 照明器材 各类信号新系统 太阳能、风能储能系统 发电厂直流电源；变电站（所）直流电源

SS12 系列 阀控密封式铅酸免维护蓄电池

恒定电流放电数据表(环境温度25℃,含连接条压降损耗,终止电压1.8VPC) 型号 标称电压 标称容量 1MIN 5MIN 15MIN 30MIN 1H 2H 5H 8H 10H 内阻 SS12-7 12V 7AH 37.3 20.0 10.6 6.8 4.2 2.5 1.19 0.8 0.65 约25m SS12-20 12V 20AH 88 60.3 39 25.5 15.7 8.5 3.8 2.8 2.1 约11m SS12-26 12V 26AH 93.2 68.9 41.9 27.7 17 9.82 4.54 3 2.45 约9m SS12-33 12V 33AH 118.29 87.45 53.18 35.16 21.58 12.46 5.76 3.81 3.11 约9m SS12-40 12V 40AH 126 99.4 64.7 43.4 26.6 15.2 7 4.61 3.77 约7m SS12-65 12V 65AH 204 162 105 70.5 43.2 24.7 11.4 7.49 6.12 约7m SS12-80 12V 80AH 251.07 199.38 129.23 86.77 53.17 30.4 14.03 9.22 7.53 约4m SS12-100 12V 100AH 303.25 233 151 102 63.3 37.1 17.4 11.5 9.4 约4m SS12-120 12V 120AH 409 314.5 203.8 138 85.5 50.6 23.5 15.5 12.7 约3m SS12-150 12V 150AH 455 350 226.7 153 95 55.6 26.1 17.25 14.9 约3m SS12-200 12V 200AH / 488 316 214 133 77.8 36.5 24.1 19.7 约3m

KE蓄电池使用环境·使用条件：

作为蓄电池的使用环境和使用条件，请注意以下几点。注意：蓄电池的使用温度范围是-15℃ ~+45℃。在此范围外使用，会促进电池劣化，引起冻结、异常发热、破损及变形。

请不要在有日光直射处使用蓄电池，否则有可能导致零部件的劣化。

请不要在发热源附近使用蓄电池，否则有可能导致蓄电池破损及寿命降低。

请不要让水将蓄电池弄湿，否则有可能导致蓄电池的损伤及火灾。另外，还有可能使蓄电池的端子、连接板、连接导线被腐蚀。

请不要在粉尘多的场所使用蓄电池，否则有可能造成蓄电池短路。

请不要将蓄电池放置在有可能浸水的地方，否则有可能引发触电、火灾。

请按机械工业部标准（JB/T8451-1996或JB/T6457.2-1992）规定的充电条件对蓄电池充电。

如按其他条件充电有可能导致充电不充分、漏酸、发热、引火爆炸及、寿命的劣化。

如用于消防设备，请按消防法进行设置。请不要利用电池组中间的电源作为控制电源。

(1) 如需将蓄电池装入设备中使用，请装入设备的下层。(2) 蓄电池多排排列使用时，为保证良好散热，请将各排间隔保持在5mm~10mm之间。另外，使用热控开关（TRS）或温度传感器时，需要10mm以

上的间隔。(3) 由于蓄电池有时产生可燃性氢气，所以不要在蓄电池附近安装易产生火花的装置（如开关、保险丝等）。(4) 蓄电池的温度对寿命有较大影响，所以设计电池箱时，请充分考虑蓄电池温度的上升。(5) 将蓄电池并联使用时，原则上在三列之内。超过三列，请与敝公司联系。另外，并联使用时，要保证电池组电压一致，同时要考虑蓄电池的排列及通气，以尽量减少多层使用时上下层的温度差。(6) 在UPS等转换器上使用时，注意不要使转换器的回流电流流入电池。如在回路上无法避免，要使回流的电流值在 $0.05C(A)$ 以下（有效值 $C=10$ 小时率额定容量）。如超过此电流值，有可能降低电池寿命及造成电池异常发热。

英国KE金能量电池有限公司,创始于1982年,主要从事研究和生产高品质的KE(KING ENERGY)铅酸蓄电池. 公司全球雇员1100多人,在全球10多个国家拥有生产基地,是世界电池制造商.拥有全球的电池制造设备,完善的管理和生产工艺.结合50多道检查工序,使得每一个KE电池产品都能达到严格的品质和标准.现在,KE来到,时刻为工业服务.

British KE gold ENERGY battery co., LTD., founded in 1982, mainly engaged in the research and production of high quality KE (KING ENERGY) lead-acid battery. Company employees more than 1100 people around the world, more than 10 countries around the world has a production base, is the world famous battery manufacturers. Has the world's leading battery manufacturing equipment, perfect management and production process. Combined with more than 50 quality inspection procedures, to make each a KE battery products can meet the strict quality and performance standards. Now, KE come to China, time for the Chinese service industry.

蓄电池应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

铅酸蓄电池的自放电的原因，是由于电极活性物质在电解液中的不稳定性引起的。下面从两个大的方面来探讨正负极的自放电和影响自放电速率大小的因素。

铅酸蓄电池的贮存类似于其荷电保持能力，都与电池的自放电有关，都是指在一定条件下贮存后电池保持荷电态能力的大小。电力行业标准DL/T637—1997中规定：10h率容量合格并完全充电的蓄电池，在温度为 $5 \sim 35$ 条件下，保持蓄电池表明清洁干燥，静置90天后，不经补充电直接测试蓄电池容量，蓄电池

静置后的容量不能低于静置前容量的80%。这种规定，显然要求蓄电池在保存期间，自放电损失平均每天在0.2%左右。