

# 沉头铆螺母厂家 沉头铆螺母 荣特紧固件线上咨询

产品名称	沉头铆螺母厂家 沉头铆螺母 荣特紧固件线上咨询
公司名称	河北荣特紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区段庄工业区
联系电话	18931082118 18931082118

## 产品详情

### 平头铆螺母厂，平头铆螺母厂家，荣特紧固件

不锈钢铆螺母比飞机用托板螺母更加优异，其优点是重量更轻，不用提前铆钉固定托板螺母，沉头铆螺母，基材背部无操作空间仍可使用，目前广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。铆螺母是不需要电镀的。铁的话，电镀的彩色一般由客户决定，看客户需要什么样的彩色就电镀什么样的彩色。还有一些对盐雾时间的要求。有些电镀色盐雾时间高一点，有些电镀，几个小时就少锈了。

### 半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

拉铆螺母安装注意事项：安装拉铆螺母时使用：手动铆螺母等。使用手动铆螺母之前还需要注意一下问题：1、先查看嘴螺杆是不是装配正确。按铆螺母尺度挑选相应的头和拉铆，各衔接部件衔接是否牢靠；2、注意所铆接螺母的变形长度或位移量，然后正确调整操作杆张角；3、在运用手动铆螺母过程中。如发现并帽松动，应及时拧紧。运用后应得保护好头螺栓，沉头铆螺母规格，不要被破坏掉。

1、我们选用螺母时，同时要根据你要用的材料厚度来确实其尺寸；2、使用时要进行削铁的处理，并且不锈钢要保持其材质的原色，沉头铆螺母厂家，使用者要根据规格去选择合适的产品；3、我们在安装铆螺母时一定要通过“压铆”操作来实现，不要暴；4、如果我们使用的材料是不锈钢时，一定要选用尾号为“S”的产品；5、如果螺母柱的一面是直纹齿型的产品，一定要选用尾号“C”表示的。

沉头铆螺母厂家-沉头铆螺母-荣特紧固件线上咨询(查看)由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司(www.hbrongte.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。

荣特紧固件——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邯郸市永年区段庄村工业区，联系人：柴经理。