

火烧板 可昊 火烧板加工

产品名称	火烧板 可昊 火烧板加工
公司名称	临沭县可昊石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市临沭县玉山镇石材工业园
联系电话	15254998598

产品详情

火烧板的切边加工方式是怎样的？

(I)先烧后切加工方法

采用铁框架工作台，火烧板，将毛板置其上排好，火烧板加工，调节好气割枪与待加工板的相对位置，气割枪与待加工板面约成60°角。

打开水阀，调好水量，其水量一般控制在2L/min范围内。打开气阀，点火，调好气割枪火力。火力尽可能大点，燃气消耗量应控制在如下范围：氧气消耗量为10~13/h，石油液化气消耗量为6kg/h。

掌握好进给速度，火烧板石材，保证待加工板受热均匀。气割枪横向移动速度在5~8m/min选择，待加工板材纵向移动速度在如下范围内选择：

火烧20~200mm厚花岗石板材 $V_c = 0.18 \sim 0.27$ m/min

火烧16mm厚花岗石板材 $V_c = 0.115 \sim 0.135$ m/min

切成规格火烧板。因板边热量透入较深，应切掉，经火烧的石英膨胀后再收缩，结构已较疏松，所以切割进给速度宜小一些，以免出现棱角缺陷。切割进给速度在0.2~0.5 m/min选择。

影响火烧板价格的因素

一、火烧板的材质是影响价格的主要因素。根据材质不同有不同的花色和不同的质量，一般开采出来的芝麻黑石材荒料会根据材质的不同而不同的定价。材质好的荒料价格比较高，材质一般的荒料则价格，采购商根据自己的需求来具有选择。

二、工艺要求也是影响火烧板价格的主要因素。工艺要求对价格影响很大，普通火烧板的加工工艺主要包括：倒角的大小；圆角还是直角；表面处理要求等。如果是火烧板加工，那么加工工艺要求就更多了。

将火烧板进行研磨后打蜡，这并不只将石材外表的光泽度进步，削减鸡爪纹这种打蜡的办法。但在顾客施工时会形成困惑，火烧板批发，蜡成品是一种保护材料。在附在石材外表后，石孔将会被阻塞，石材的装置和养护是较为艰难的，在防护时无法使防护剂渗透到石材内部，从而起不到防护效果，长期运用下会使石材病变的机率变大，假如选用软底湿式施工法铺装地上，又会形成不细密。

火烧板-可昊-火烧板加工由临沭县可昊石材有限公司提供。临沭县可昊石材有限公司（www.lysccj.com）为客户提供“临沭青石材,雪花青石材,芝麻黑石材”等业务，公司拥有“可昊”等品牌。专注于其它等行业，在山东临沂有一定影响力。欢迎来电垂询，联系人：袁经理。同时本公司（www.lysccj.com）还是从事临沭青石材，芝麻黑石材，芝麻灰石材的厂家，欢迎来电咨询。