

锐凌自动化 弧形导轨特点 延庆弧形导轨

产品名称	锐凌自动化 弧形导轨特点 延庆弧形导轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

进行二次定位时，如果初次定位不够准，二次定位机构将有可能通过传动链施加外力，延庆弧形导轨，尝试转动电机轴，弧形导轨特点，这样就会报警。建议加装光电式接近开关提高初次定位精度，用两个接近开关，弧形导轨应用，一个作为减速，另一个用来停止，实现初次定位，然后通过二次定位机构实现精定位：在滑座上安装相应的感应触发块，靠近接近开关时，触发信号给控制系统：

自动装配环形轨道线-工件旋转/内侧二次定位

自动化装配环形轨道线，应用于塑料容器的自动化装配：

滑座上集成了工件旋转/偏载支承/内侧二次定位机构

采用此种滑座的自动化装配环形轨道线，可实现如下三种功能：

一：工件旋转装配

滑座上集成了工装治具，工装治具底部安装了从动齿轮；滑座停止在装配工位之后，此从动齿轮会和设备框架上的主动齿轮啮合；主动齿轮旋转，带动工装治具旋转，实现了工件的旋转装配：

超长铝型材导轨安装梁的拼接连接方式

工厂自动化的物料输送运用中，弧形导轨公司，经常会有超长距离的直线运动，可以用超长铝型材来作为超长直线导轨的安装梁。超长铝型材，通常有如下两种拼接方式：

一：通过T型槽内的T型导条来固定连接板，通常用于一般大小的铝型材中：

二：在T型槽上打孔，用高强度螺栓来固定位于铝型材腔体内的连接板，通常用于大型铝型材中，因为需要更高的连接刚性：

锐凌自动化(图)-弧形导轨特点-延庆弧形导轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司（www.rlatec.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡锐凌自动化——您可信赖的朋友，公司地址：江阴市徐霞客镇北绛213号，联系人：倪先生。