

# 苏州华顺金属材料 枣庄铝板开平

产品名称	苏州华顺金属材料 枣庄铝板开平
公司名称	苏州华顺金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路56号
联系电话	13812659688

## 产品详情

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，欢迎新老客户来电咨询！

指南针铝合金花纹板材：防滑铝板，和五条筋起到相同效果，但是不常应用。

橘皮铝合金花纹板材分为：经典橘皮花纹铝板，变异桔皮花纹铝板（又称为虫子纹）。其表面呈现出类似于桔子皮花纹，所以又可以称为橘皮花纹铝板。是冰箱，空调以及包装常用的花纹系列产品。

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，欢迎新老客户来电咨询！

油渍是指轧制后铝尖表面上油多，除了滚动油膜外，多余的油被去除，这在分切肉眼可见生产和成品检验。这些油主要是由轧辊颈或轧机出口低于、甩、飞溅、滴在箱体表面和轧机清理机异常、轧机厚度测量头滴油等，以及通常比脏组件更复杂。解决方案：铝板厂家表明，生产前严格检查生产设备。如果发现设备中的油太多，应及时清洁并找出原因。同时，应清洁生产产品的表面。如果产品无法清洗，油性产品将被丢弃。禁止进入仓库进入市场。

公司主要产品为铝板、铝卷、铝带、合金铝板、幕墙铝板、管道保温铝卷、空调铝箔、防锈铝板、花纹铝板等，欢迎新老客户来电咨询！

首先是原材料的生产，无论产品均有原材料加工而成，而铝板的原材料就是铝锭了，通常将铝锭加温融化为铝水，铝板开平，然后将液态的铝水放入连续性铸轧机里面，铝水经过铸轧机轧制为铸轧卷，通常铸轧卷的厚度是8-10mm之间，这是铝板生产的个步骤，我们成为生产坯料，当然现在很多企业采用直接

购进铸轧卷的方式，这样反而可以降低成本。

然后就由精轧机进行轧制加工了，通常精轧机的轧机度能看控制在0.01mm以内，当然这里讲的精轧机是新式轧机而不是九十年代淘汰的老式设备了，精轧机对铸轧卷进行反复轧制将坯料轧制为所需厚度这是铝板生产第二部步骤也是为重要的步骤。

接着就需要对轧制后的卷材进行切边与清洗加工了，切边是将轧制后的不挣气的边缘切边，而清洗是由于精轧机是在轧制油里面轧制的坯料所以表面油污必须要清理干净。

后是退火以及开平及包装，退火是在恒温的退火炉里面放置一段时间，通过高温改变铝板内部晶粒度来获得各种力学性能和延伸率，然后退火完毕以后就需要通过开平设备进行开平加工，加工以后进行各种包装，大部分企业是通过以上几个大概步骤来生产铝板。

苏州华顺金属材料-枣庄铝板开平由苏州华顺金属材料有限公司提供。苏州华顺金属材料有限公司（[www.hsjsal.com](http://www.hsjsal.com)）是从事“铝板,铝卷,铝箔”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：沈经理。