

镀彩六角拉铆螺母厂家 荣特紧固件在线咨询

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 镀彩六角拉铆螺母厂家 荣特紧固件在线咨询 |
| 公司名称 | 河北荣特紧固件制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区段庄工业区 |
| 联系电话 | 18931082118 18931082118 |

产品详情

半六角铆螺母厂，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

首先将铆螺母拧入螺纹芯棒按表1施加到规定的保证载荷，并保持15s，铆螺母应不脱扣或断裂。当去除载荷后，应可用手将铆螺母旋出，或轻铆螺母后可用手旋出。进行试验时，夹头的移动速度应不超过3m/min。试验中，如螺纹芯棒损坏，镀彩六角拉铆螺母生产厂家，则试验废。螺纹芯棒的硬度 45HRC。其螺纹公差为5h6g，但大径应控制在6g公差带靠近下限的四分之一范围内。

半六角铆螺母厂，镀彩六角拉铆螺母厂家批发，半六角铆螺母厂家，荣特紧固件

拉铆螺母安装注意事项：安装拉铆螺母时使用：手动铆螺母等。使用手动铆螺母之前还需要注意一下问题：1、先查看嘴螺杆是不是装配正确。按铆螺母尺度挑选相应的头和拉铆，各衔接部件衔接是否牢靠；2、注意所铆接螺母的变形长度或位移量，然后正确调整操作杆张角；3、在运用手动铆螺母过程中。如发现并帽松动，镀彩六角拉铆螺母厂家，应及时拧紧。运用后应得保护好头螺栓，不要被破坏掉。

不锈钢铆螺母的原理是通过压花齿压入钣金的预置孔也，一般而方预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使不锈钢铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，南京镀彩六角拉铆螺母，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果并且不容易脱落，多使用于对于禁铜要求较高的金属上。

河北荣特紧固件制造有限公司专业生产：平头铆螺母、小沉头铆螺母、六角铆螺母、半六角铆螺母等各种异形铆螺母系列产品。

镀彩六角拉铆螺母厂家-荣特紧固件在线咨询由河北荣特紧固件制造有限公司提供。河北荣特紧固件制造有限公司（www.hbrongte.com）为客户提供“铆螺母,拉铆螺母,拉帽”等业务，公司拥有“荣特”等品牌

。专注于紧固件等行业，在河北邯郸有一定影响力。欢迎来电垂询，联系人：柴经理。