

TA1TA2钛阳极，钛阴极，钛阳极板，钛阴极板

产品名称	TA1TA2钛阳极，钛阴极，钛阳极板，钛阴极板
公司名称	陕西特佰鑫金属科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	产地:陕西宝鸡 规格:定制 材质:TA1TA2TA3TC4
公司地址	高新开发区宝钛路中段
联系电话	13399175558

产品详情

原理

金属氧化物涂层钛

电极，按照在电化学反应中阳极析出

气体来区分，用于阳极上析出**氯气**

的称为析氯阳极，如钎系涂层钛电极；用于阳极上析出氧气的为析氧阳极，如钛系涂层钛电极。

涂层钛电极是1965年H.Beer发明的。涂层钛电极问世后，显示出无比卓越的性能，很快在许多电解工业获得广泛应用，经国计民生带来很大好处。

涂层钛电极的应用:氯碱工业,氯酸盐工业,次氯酸盐工业,高氯酸盐的生产,电解法制造铜箔,过硫酸盐电解,电解有机合成,电解提取金属,电解银催化剂的生产,电解氧化法回收汞,电解水,二氧化氯的制取,医院污水处理,电镀工业,生活用水和食品用具的消毒,发电厂冷却循环水的处理,电解法制取酸碱离子水,钢板镀铬\镀钼\镀金\镀钨,电渗析法淡化海水,具体可见东莞市升瑞资公司网站有详细介绍
.产品应用领域涉及化工,冶金,水处理,环保,电镀,电解有机合成,及其他电解行业

钛阳极就是钛基金属氧化物涂层中的阳极。根据其表面催化涂层不同分别具有析氧功能、析氯功能。一般电极材料要具有良好的导电性，极距变化小，耐腐蚀性强，机械强度和加工性能好，寿命长，费用低，对电极反应具有良好的电催化性能，目前钛是能满足以上综合要求的金属，一般采用工业纯钛TA1\TA2。

钛阳极上的金属氧化物涂层的作用是：电阻率低，具有良好的导电性(钛本身导电性能不好)，贵金属涂

层的化学组成稳定，晶体结构稳定，电极尺寸稳定，耐蚀性好，寿命长，具有良好的电催化性能，有利于降低析氧、析氯反应的过电位，节约电能。

阳极尺寸稳定，电解过程中电极间距离不变化，可保证电解操作在槽电压稳定的情况下进行。工作电压低，电能消耗小，直流电耗可降低10-20%。钛阳极工作寿命长，耐腐蚀性强。可克服石墨阳极和铅阳极的溶解问题，避免对电解液和阴极产物的污染。电流密度高，过电位小，电极催化活性高，可有效提高生产效率。可避免铅阳极变形后的短路问题，提高电流效率。形状制作容易，可高精度化。钛基体可重复使用。9. 低的过电位特性，电极间表面及电极的气泡容易排除，可有效降低电解槽电压。

陕西特佰鑫金属科技有限公司位于有“中国钛谷”之称的陕西-宝鸡。专业从事钛、镍、锆、钼及其合金材料的研发、生产、加工销售。尤其在钛及钛合金、镍及镍合金金属加工领域，现已成为国内生产商之一。专业生产：钛及钛合金，钛板，钛棒，钛管，钛丝，钛环，钛饼，钛箔，钛靶材，钛锻件，钛盘管，钛法兰，钛标准件，钛设备。镍及镍合金，镍板，镍管，镍棒，镍丝，镍箔，镍法兰，镍靶材。锆及锆合金，锆板，锆管，锆棒，锆丝，锆箔，锆靶材，锆法兰，锆盘管，锆锻件，锆坩埚。

钛设备：反应釜钛、刚复合反应釜、钛外盘管加热反应釜、镍刚复合反应锅。

换热器：钛列管式换热器、钛板式换热器、镍换热器、钛螺旋板式换热器。

复合板：钛刚复合板、钛铜复合棒。加工销售：钨、钼、钽、铌等稀贵材料的管、板、棒、丝及制品，以及钛、镍、锆、钽、铌等材料的复合材料。公司坚持以“质量能立足，诚信能发展”的经营思路生产产品，我们的产品广泛适用于仪器仪表、电子、汽车、眼镜医疗器械，石油化工设备、防腐设备、船舶设备、航天航空制造、能源换热设备等产品方面。以专业的技术开发能力和制造能力，精心致力于钛金属材料的深加工产品。公司三大优势是：《一》质量优势。三方面把关。1

原料关，公司于国有大型海绵钛厂长期保持供需关系，采用遵义抚顺的优质海绵钛为原料生产出TA0 TA1 TA2 TA9 TA10 TC4 TC11等钛锭。2 本厂地处中国-钛城，拥有先进的加工技术与设备和成熟的生产工艺。能加工的产品范围是：钛棒（光棒）2mm-250mm×3000mm。钛板0.5-20mm×1000×2000mm。钛丝0.1-8.0mm，钛管4-110mm×0.5-10mm×6000mm等。3 检测优势：公司检测以宝钛实验中心和西北研究院为依托，具备生产出口用，医疗用，民用等标准的能力，具体有AMS4928Q，

ASTMB348，ASTMF136，ASTMB265，ASTM B337，ASTM B338，GB/T1380Q, GB/T2965等。《二》价格优势。本厂是生产型企业，无中间商，又是原材料的批发商，故能做到“同质价低，同价质优”，产品质量和价格分有高中低三档，能够满足不同客户的需求，对于长期的优质大客户能够低于市场价10%的价格供应。《三》企业文化：先做人，再做事，诚信为本，质量为上。热门产品

特佰鑫金属:

我们的地址：陕西省宝鸡市高新开发区宝钛路中段

联系人：陈经理

联系手机：13399175558（同微信）期待您的咨询

Email:418969267@qq.com