

柴油机小型食品膨化机 小型食品膨化机 曲阜鼎信

产品名称	柴油机小型食品膨化机 小型食品膨化机 曲阜鼎信
公司名称	曲阜鼎信机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市王庄镇开发区
联系电话	15563487227

产品详情

?如何控制小型食品膨化机的膨化温度？

如何控制小型食品膨化机的膨化温度？

我们在使用小型食品膨化机时会出现各种各样的问题，其中小型食品膨化机的膨化温度尤为重要。一般膨化机的主控面板上有三到四个温控表，其显示膨化机各机筒段的温度，因为膨化机的膨化温度关乎到我们产品的质量和产量。

- 1、小型食品膨化机的主控板温度温控表只是来提供给大家关注膨化机每个区域的温度，家用小型食品膨化机，膨化机的压力环直径配置大小影响到膨化机的膨化温度，直径配置太大则会导致膨化温度过高，反之则过小。
- 2、选用模孔的大小也关系到膨化机的膨化温度，若模孔太小则会导致温度过高;
- 3、原料水分的高低与膨化机的膨化温度成反比。水分越大温度越小，反之则水分越小温度越大。
- 4、喂料系统与温度也有极大的关系，其喂料速度越快，温度就会越低；喂料慢，则温度就会稍微变得高一点，以至于机筒内部的原料容易糊状化。

小型食品膨化机?注意事项

小型食品膨化机注意事项：螺套大端面和机头螺母的内平面（放进机内后）是相贴合的，这两处平面千万不可乱敲要保护好，万一不小心敲了个小坑。拿锉刀将凸起来的地方锉平，要必须使它保持平整，否

则，两平面会贴不平，大米粉就会往两平面中间的缝隙里钻，钻进机头螺母和前身筒的螺纹内造成拆卸困难，损坏螺纹。卡箍未按照要求使用会造成膨化腔在工作过程中出现跑料滴油等情况，严重的甚至会造成卡箍的开裂，膨化腔法兰断裂等严重的事故。

小型食品膨化机加工结束后，让机器空转15-30秒，待里面的残留米物烧黄，再关闭动力，卸下机头螺母、螺杆、螺套和八孔芯子，米物至清洁干净，以备下次开机。

小型食品膨化机注意事项

1.禁止频繁发动小型食品膨化机主电机，两次发动间隔有必要大于15分钟，不然容易形成控制柜和电机焚毁。

2.喂料频率禁止低于5Hz长期工作，不然会形成变频器 and 喂料电机焚毁。

3.喂料时有必要一起通入足够的蒸汽，小型食品膨化机，不然会形成膨化机阻塞。膨化机阻塞后要先打出口模板，在继续通入蒸汽的条件下，手动盘车，在确认电机能带动的情况下，全自动小型食品膨化机，发动主电机，将阻塞的物料排出。小型食品膨化机的保养方法小型食品膨化机在我们的生活中应用的非常广泛，也为我们带来了许多美味的食品，食品膨化机在日常使用中也是需要保养的，下面就简单的介绍一下食品膨化机的保养知识。不然，需将出口段机筒拆开。

4.禁止铁块、石块等硬物进入小型食品膨化机，不然会形成螺旋和剪切销的损坏。尽管膨化机入口处随机配有磁选器，但在物料冲击下不能保证悉数铁块被截留，因而在前处理过程中要注意去铁、去石，并每班守时清理磁选器。

5.禁止有麻绳和草梗等进入小型食品膨化机，不然会形成麻绳或草梗缠绕在螺旋和剪切销上，不能正常进料，一起还会形成模孔阻塞，影响产值。

6.每班定时检查主机轴承箱润滑油液位，柴油机小型食品膨化机，如不足要及时弥补，润滑油液位不低于轴承箱1/2处，并按要求及时更换润滑油，不然会形成轴承损坏。

7.比重太小的物料会形成小型食品膨化机不能很好地进料，因而产值会降低很多。

柴油机小型食品膨化机-小型食品膨化机-曲阜鼎信由曲阜鼎信机械厂提供。曲阜鼎信机械厂（www.qfdxjxie.com）是从事“农业机械,园林机械,林业机械,畜牧养殖机械,食品机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。3、定期检查其中的电气连接部位，如地线连接和电源开关等是否保持完好，如果电气出现了老化或破损现象则要及时维修更换，以免因电气问题而导致生产线设备的损坏甚至发生意外安全事故。