

质检室残留实验室污水处理设备

产品名称	质检室残留实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	47000.00/台
规格参数	乐斌环保:15621707227 LB-XD:达标排放 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

质检室残留实验室污水处理设备

实验室废水处理摘要：随着中国高等学校招生比例大幅增加,高等院校的新建扩建项目,在建设项目环境影响评价中的比例越来越大。现在,各高校实验室每天都有未经处理的实验废水排入城市下水道管网中。

高校实验室排放的污水已成了一种不容忽视的污染源。

针对目前中国高校实验室排污现状,对实验室废水的来源、种类进行了分类,同时对不同性质废水的处理及防治措施做出了论述。“乐斌环保”实验室综合污水处理系统

随着经济的发展和科技的进步,当今各大城市的科研单位和高等院校进行的科研实验越来越深入、广泛,从实验室中排放的实验室废水相对增多,废水的水质相当复杂。此类废水的排放周期不定,排放量也无规律性,且所含污染物成分较为复杂,除含有洗涤剂及常用溶剂等有机物外,还有较多的酸碱,有毒有害的有机物、三致物、酚和环境激素类物质等以及重金属,而且含有许多新生物物质Z"[,性质很难确定。实验室废水水量相对较小,但如果不加处理就外排将对环境造成极大的污染。然而经过调研,发现许多科研实验室对产生的废水仅仅是简单的处理,甚至不作任何处理就排放。为了进一步加强对实验室的管理,研究实验室废水综合治理的方法与处理效果好、技术先进、投资较少的设备势在必行。

实验室废水专用处理设备是通过物理化学生物处理工艺对污水进行处理后的废水,经过多级沉淀过滤和消毒后达标排放。

实验室产生的有机无机和生物废水还有大量COD BOD SS和重金属离子等,如不进行有效处理,势必会给环境造成较大污染。山东乐斌环保科技有限公司生产的实验室废水专用处理设备,可以针对实验室废水的组成成分不同,采用不同的处理工艺技术以及控制方式,对废水进行处理。

实验室废水专用处理设备，技术先进，自动化程度高，不需要专人值守，占地面积比较小，处理效果好，操作比较简单方便，电气自动化程度高。乐斌至通实验室综合废水处理设备是目前国内技术先进，处理效果好，占地面积小，操作便捷这一套专门用于国内各行业实验室综合废水处理的设备。实验室综合废水处理设备主要应用与医疗机构实验室。食品药品检验实验室，科研院校实验室，高等院校实验室，疾控中心实验室，环境检测实验室，农产品质检实验室，粮油检测实验室，血站，动物疾控实验室等，经处理后的实验室废水可以达标排放，满足国家环保排放要求。

实验室综合废水处理设备，电控采用plc触摸屏全自动控制方式。可针对不同成分的实验室废水对各运行单元参数进行优化设定，确保投药量及投药方式更加合理化科学化，节省用药成本确保处理水质。体积小，结构优化合理，占地面积省，安装方便。2.控制方式采用plc触摸屏控制，自动化程度高，无需专人值守。3.处理工艺合理，针对不同类型的实验室废水进行优化，减少设备投资的前提下，可保证污水处理效果。