熔喷布陶瓷加热器熔喷 布风冷陶瓷加热器 熔喷布陶瓷加热器

产品名称	熔喷布陶瓷加热器熔喷 布风冷陶瓷加热器 熔喷布陶瓷加热器
公司名称	扬州柏浩电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:江苏 品牌:柏浩电气 规格:国标
公司地址	宝应经济开发区北园路1号
联系电话	15851750878

产品详情

熔喷布陶瓷加热器 1.陶瓷电加热圈采用的陶瓷条穿丝方式，不是一般云母挠线方式制作，因此该产品的功率比普通的要高。陶瓷条是高频陶瓷具有传热快、坚硬不易碎、高温不变形不易老化等优点。适用于塑料注塑机，化工行业，挤出机的料筒加热装置上，以及各种管道加热。发热体为进口圆丝陶挠成弹簧状穿入陶瓷条圈成,外罩采用不锈钢材质制作而成。 2.履带式陶瓷电加热圈由螺旋型电阻丝穿过专门设计的耐高温陶瓷瓷砖，精密延伸构成，可弯曲。主要用于各种金属件预热或加热。焊接后的消除应力均需进行局部热处理。形成有效的高温度，高功率密度，履带式陶瓷电加热圈，且设计灵活便于安装以达到提高工件质量，加强区域韧性的目的。而目前在大型工件或野外现场，设备检修中所采用的都是传统的，低效的，耗能大的高频加热，火焰加热或花大量投资专门制造加热炉进行热处理的传统方法。此外，在金属容器的干燥和高温加热方面采用的都是陈旧的方法。如①蒸汽管加热和水油隔套间接传导加热法，（但达不到某些高温加热要求，且容器也笨重，费工料，不易维修）。②破坏容器，采用电热管插入式加热法（有些物料不允许与加热体接触或电热管损坏后污染物料，且在维修时要放掉物料后才可进行）。③用电炉丝串接普通瓷管，缠绕外加热法（瓷管与容器成线接触，接触面小，热效率低，且普通瓷件易碎）。 履带式加热器取代了上述传统落后的方法，是在局部加热，野外现场加热、外部加热等方面的理想产品。 3.陶瓷电加热圈将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电，是一种热分部均匀的加热器，热导性上佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。 熔喷布陶瓷加热器
陶瓷电加热圈性能和技术指标： 1、电气强度：经电压试验，无击穿现象。
2、可根据用户需求的接线方式，高功率负载，与传统电热器相比较能量消耗低。
3、产品的功率高，采用陶瓷条穿丝方式功率比普通的要高。
4、欧美耐高温发热丝，具有散热快，发热均匀，高温稳定等特点。
5、产品寿命长，由于原材料在高温下老化比较慢因此产品寿命长。 6、符合GB各项技术要求。
7、传热快,发热均匀、工作稳定。 8、温度不外泄、可节省电能，外罩用手触摸不烫手。