

生猪屠宰污水处理设备报价

产品名称	生猪屠宰污水处理设备报价
公司名称	山东创科环保设备有限公司
价格	65000.00/套
规格参数	联系方式:13676363822 联系方式:13676363822 联系方式:13676363822
公司地址	潍城区玄武街安顺路美国小镇
联系电话	17616714534

产品详情

生猪屠宰污水处理设备报价

屠宰厂的生猪屠宰污水处理设备主要来自宰前饲养的畜粪冲洗水，屠宰车间排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量畜毛的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物的废水；还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水。

其废水水质主要有以下特点：

废水中含有量的血污、毛皮、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度很高，水呈红褐色并有明显的腥味，是一种典型的高浓度有机废水。一般不含有毒重金属及有毒化学物质，废水中富含蛋白质及油脂，含盐量也较高。可生化性较好：废水中污染物的B：C比值为0.50:1，废水的B：C比值符合生物降解处理条件。废水原水pH为中性，水质需在前级进行调节，以减轻后级生化的抑制作用。废水的水质、水量时有变化：一日内有数次排放高峰期，有机污染物浓液和稀液不*，要求废水处理系统具有较高的调节适应水量、水质负荷变化。部分高浓度和低浓度等几种废水中还含有大量的无机物质，酸碱度偏差较大。废水原水PH大部分偏酸性，需在前级进行调节，以减轻后级生化的抑制作用。

该项目废水主要的污染物有三类：*类为悬浮物SS，第二类为有机污染物CODcr、BOD5、色度，第三类为氨氮等。而引起氨氮偏高主要原因是动物血污主要成分为蛋白质，在调节池水解酸化池厌氧过程中都会形成氨基酸，后进一步转化成氨氮。家畜屠宰废水主要是屠宰猪牛羊污水，由于猪牛羊的体积较大，所有产生的污水量较家禽屠宰污水多，污水中有机物的含量也相对较多。

生猪屠宰污水处理设备优点 1、化学药剂采用可控定比自动跟踪投加，克服了凭经验投加药剂的缺点，省去了用计量泵加药的老办法，从而保证了絮凝、破乳、中和的较好效果。2、出泥量小，系统运行的稳定可靠，操作简便；构造方式独特，减少气体扩散；后期运行管理简单，可根据实际情况随时调整状态，达到较好出水效果。3、配套使用了我公司生产的高效防堵释放器，延长了气浮时间，提高了净化效果，减轻了后续工艺的负担。同时也根除了因释放器堵塞而造成的设备停机。4、处理工艺完善，具有

一机多用特点，用户可根据回用水质标准的要求，对各道工序进行选择、取舍和组合。

屠宰场废水处理设备工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺均有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择的屠宰场污水处理设备及工艺，并注意不同屠宰废水处理工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理，再辅以自然生态处理，这样既能保证出水水质，又相对节省能源，降低运行费用。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着高效、节能、集约化、规模化、易于管理的方向发展以降低处理费用。加强对屠宰场废水处理站的维护和管理，保证废水处理站的正常运行。

屠宰污水来源：

屠宰污水主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

水质特点：

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物质主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

屠宰污水处理设备免费安装调试山东恒沃远达环保

应用分析

考虑屠宰污水水质特点，对比各种处理方法的优缺点，得出目前屠宰污水经济有效的处理技术为：以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。在北方地区，尤其是经济不发达的北方地区，考虑到气温低，占地要求小，运行费用要求低等因素，深井曝气法为方法。

厌氧生物处理成本低，但不能较好地去除氨氮，故对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氨氮才能达到水质排放要求。好氧法不仅可以获得很高的COD_{cr}去除率，而且还可以去除氮、磷，但成本很高，所以对于高浓度屠宰污水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理，综合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以获得高COD_{cr}去除率，同时去除氮、磷，还降低成本。