

供应D998耐磨堆焊焊条 998耐冲击耐高温耐磨焊条 堆焊焊条

产品名称	供应D998耐磨堆焊焊条 998耐冲击耐高温耐磨焊条 堆焊焊条
公司名称	南宫市德奥焊条材料制品厂
价格	20.00/kg
规格参数	品牌:德奥 直径:3.2/4.0 产地:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇万户庄村
联系电话	0319-5536500 13383695560

产品详情

D707 符合 GB EDW-A-15

说明: D707是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条, 依靠药皮中碳化物合金过渡, 堆焊金属含钨量40-50%, 由于药皮较厚, 因而焊接过程中套筒较长, 药皮发红后易小块脱落, 所以宜用直流反接, 使用较小的电流。

用途: 用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件, 如混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分(%)

化 C Mn Si W
学
成
分

保 1.50 2 440.0
证 ~3. .00 .00 ~50
值 00 .0

堆焊层硬度: HRC 60

参考电流 (DC+)

焊条	3.	4.	5.
直径	2	0	0
(mm			
)			
焊接	70~1140~180~		
电流	20	180	220
(A)			

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.堆焊件为碳钢时预热温度在300 以上，堆焊件为低合金钢时预热温度为400-500 ，堆焊件为不锈钢时预热温度为600-650 。3.低合金钢及不锈钢焊后须经700 退火。

D707Ni碳化钨堆焊焊条

用途：用于抗高温氧化、耐磨料磨损件的堆焊，如高炉钟斗，烧结扒齿等。

D717/D717A碳化钨堆焊焊条 型号：EDW-B-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

D802钴基焊条型号：EDCoCr-A-03

用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。

D812钴基焊条 型号：EDCoCr-B-03

用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。

D822钴基焊条 型号：EDCoCr-C-03

用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。

D842钴基焊条 型号：EDCoCr-D-03

用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。

D916堆焊焊条

用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽

D918堆焊焊条 型号：EDZ-A2-08

用途：用于受中等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械、矿山机械、粉碎机等。

D938堆焊焊条 型号：EDZ-A2-00

用途：用于矿山机械和泥浆的堆焊。

D007堆焊焊条 型号：EDTV-15

用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊及焊补，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。

D017堆焊焊条

用途：用于铸铁和合金铸铁切边模具刃口的堆焊及焊补。

D022堆焊焊条

用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、矿山、制砖、水泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。

D027堆焊焊条

用途：用于各种大中型冲载修边模的剪切刃口的模具堆焊和修复。

D036堆焊焊条

用途：用于堆焊制造和和修复冲模(在碳钢基体上堆焊形成刃口)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件。

D047堆焊焊条

用途：用于滚压机挤压滚的堆焊制造机不拆卸修复，也可用于其他耐挤压磨损的机械零部件。