

## PBT日本东丽（一级代理商）

产品名称	PBT日本东丽（一级代理商）
公司名称	上海耀塑新材料科技有限公司
价格	.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室J（注册地址）
联系电话	15221859327

## 产品详情

### 日本东丽PBT(塑料颗粒)总代理商

压缩比为2.5~3.0。应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。模具需要设排气孔或排气槽。浇口的口径要大。模具需设置控温装置。模具温度不能超过100。阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105、120或140时，所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。注射温度PBT的分解温度为280。