

大直径锯片非标定制 重型铝合金切割机专用合金钢锯片

产品名称	大直径锯片非标定制 重型铝合金切割机专用合金钢锯片
公司名称	佛山市冷刃刀具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海市狮山镇罗村岐岗工业区三和货架
联系电话	13318310161

产品详情

大直径锯片非标定制 重型铝合金切割机专用合金钢锯片

锯齿耐磨性不足；崩刃或掉齿；跑锯；削表面粗糙；齿底开裂。

锯齿的尺寸经过了科学的计算，把焊接残余应力降低到最低程度，无假焊和脱焊现象。一、修磨与维护合金锯片的重要性：圆锯片使用后，往往会出现如下问题：锯齿有崩刃；工件表面起毛；锯切功率陡增；为保证锯切质量和安全，必须由熟练的操作工及时重磨和清洁圆锯片并定时清除锯齿表面上的污垢，保证锯切效果。

二、正确使用：为使锯片发挥其最佳性能，必须严格按照规范使用；1、不同规格和用途的锯片，其设计的刀头角度和基体形式有所不同，尽量按其所对应的场合使用；2、设备的主轴和夹板的尺寸及形位精度对使用效果有很大影响，按装锯片前要检查和调整。特别对夹板与锯片接触面影响夹紧力造成位移打滑的因素必须排除；3、随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持峰利；4、修磨锯片不得改变其原来角度，避免刀头局部骤热骤冷，最好请专业修磨5、暂时不用的锯片要垂直吊挂，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，刀头处要加以保护，不许碰撞。

硬质合金锯片的各种参数应加何选择？

硬质合金锯片制造企业不可能做那么多规格的锯片，按优选法则又根据目前木加工企业的设备、材料等具体因素组成了目前常用硬质合金锯片的规格系列。这样既有利于我们选用硬质合金锯片，也有利于合金锯片制造企业规模化生产。

一般情况下，锯切刨花板、中密板应选左右齿、锯切贴面板、防火板一般选择平梯齿（平齿，梯形齿组合）。锯片的外径根据不同的圆锯机机型以 300-350mm居多，锯片厚度与直径有关。250-300mm厚度3.2mm，350mm以上3.5mm。

电脑开料锯由于锯切切率大，用的硬质合金锯片直径和厚度都比较大，直径在350-450mm左右，厚度在4.0-4.8mm之间，多数采用平梯齿，以减少崩边、锯痕。

锯切实木的合金锯片通常用斜齿组合成的左右齿形，因为这样组合前角大，能锐利地将木纤维组织切断，切口光洁。对于要保持槽底平整的开槽，就要用平齿齿形或者用左右平组合齿。