

乳化液翻板液位计

产品名称	乳化液翻板液位计
公司名称	江苏裕顺仪表有限公司
价格	800.00/台
规格参数	800:价格 适用介质:乳化液用什么液位计 安装方式:侧装式、顶装式
公司地址	金湖县工二路15号（注册地址）
联系电话	0517-86884789 15896194586

产品详情

乳化液翻板液位计有上下两只连接法兰与罐体相连通，“中心距”就是指的侧装式磁翻板液位计从上面的连接法兰中心到下端连接法兰中心的这段距离。正是这段距离才是测量液位的上有效的距离。

翻板液位计有不锈钢，不锈钢衬四氟和塑料表体。根据介质温度，压力和腐蚀强度不同来正确选择材质。在化工企业应用上多，它是优点是显示直观，安全可靠，故障少。它弥补了玻璃板（管）液位计指示清晰度差、易破裂等缺陷，且全过程测量无盲区，显示清晰、测量范围大。

乳化液液位计配套远传：

磁翻板液位计可以做到高密封，防泄漏和适用于高温、高压、耐腐蚀的场合。对高温、高压、有毒、有害、强腐蚀介质更显其优越性。与介质直接接触，浮球密封要求要严格，不能测量粘性介质。磁性材料如退磁易导致液位计不能正常工作翻板容易卡死，造成无法远传指示。磁性材料如退磁易导致液位计不能正常工作。

翻板液位计适用于高温、高压、强酸、强碱及对防爆有要求的场所，其结构简单，实用可靠，是工业平台中必备的液位测量仪器。为了便于室内观测数据，可以加装远传变送器以实现远距离的液位控制，并且还可加装磁开关将对液位的测量模式变为智能开关模式。

质量再好的磁翻板液位计，如果操作不当依然存在出现故障的风险，因此在实际的操作中不断总结经验短长常有必要的。接下来就来谈谈磁翻板液位计的故障分析及处理。

乳化液液位计当磁翻板远传液位计配有远传配套仪表时需做到如下几条：

- （1）、应使远传配套仪表紧贴液位计主导管，并用不锈钢抱箍固定（禁用铁质）；

- (2)、远传配套仪表上感应面应面向和紧贴主导管；
- (3)、远传配套仪表零位应与液位计零位指示处在同一水平线上；
- (4)、远传配套仪表与显示仪表或工控机之间的连线好单独穿保护管敷设或用屏蔽二芯电缆敷设；
- (5)、接线盒进线孔敷设后，要求密封良好，以免雨水、潮气等侵入而使远传配套仪表不能正常工作，接线盒在检修或调试完成后应及时盖上。

乳化液液位计电远传磁翻板液位计主要技术指标：

测量范围：0 ~ 5000mm

准确度： $\pm 10\text{mm} \pm 16\text{mm}$

翻柱直径：10mm，16mm

公称压力：2.5MPa

介质密度：0.7g/cm³（特殊要求可达0.45g/cm³）

介质温度：-20 ~ +350

接液材质：不锈钢304/316/316L及PP材质

介质粘度：2.0Pa.s

环境振动：频率 25Hz振幅 0.5mm

跟随速差：0.05m/s

法兰标准：HG20592 ~ 20635-97

报警器、远传装置：技术参数和UHZ-25系列相像。

关于侧装式磁翻板液位计维修及保养，我们需要关注以下几个要点和方法：

- 1、备地日常维护保养侧装式磁翻板液位计，一般有日保养和周保养，又称日例保和周例保。
- 2、清洗时首先打开液位计的水位仪铁管的旋帽,小心拿出液位计再把设备周围地切屑、杂物、脏物机械工程师要清扫干净。
- 3、侧装式磁翻板液位计要放置整齐，管道、线路要有条理；润滑良好按时加油或换油，不断油，无干摩现象，油压正常，油标明亮，油路畅通，油质符合液位计的要求，油枪、油杯、油毡清洁；也可使用三氯乙烯或酒精注入引压孔到其高度二分之一处浸泡5分钟左右，然后轻微晃动、重复多次，直到清洗干净位止。禁止使用任何器具清洗引压孔，以免损坏敏感芯子感压膜片。
- 4、清洁侧装式磁翻板液位计的内介质液位高度，忌用硬度过大的刷子或金属工具，以避免损伤敏感芯子及压力接口螺纹。

减小磁性开关和浮子之间的磁引力，我们给出有 4 种方案供大家选择：

(1) 首先是降低微动开关的磁性。浮子与微动开关的磁引力也减小，浮子在上升或下降的过程中，浮子带动微动开关的作用力变小，磁翻板液位计的工作不会受到影响。

(2) 第二就是降低浮子的磁性，但会导致翻板转动缓慢、滞后或无法动作。因为磁翻板翻转就是靠浮子的磁引力带动的，降低浮子磁性，也就降低了磁引力，容易引起翻板动作异常。

(3) 第三是增大浮子和微动开关的距离，因为磁引力是随磁性物质的距离的减小而增大，增大距离也会减小浮子对微动开关的磁引力。具体可以在浮筒的微动开关处加装铁片，加厚一定程度后再加装微动开关，使浮子的磁引力刚好可以带动浮子而这个引力又不太大。

电远传磁翻板液位计工作原理：

该磁翻柱液位计由本体(由上、下导管组成)、翻板箱(由红、白双色磁性小翻板组成)、浮子(由磁体、顶杆、浮筒组成)以及液位变送器等组成，其结构如图所示。工作原理为：容器内的浮筒(按不同介质和压力针对研制)，在下导管中随液面高度的变化而上下浮动并通过顶杆使磁体在上导管内上下挪动，促使本体外的翻柱翻动并用红、白颜色来指示液面高度，同时液位变送器将液位信号传送至控制中心进行液位指示和控制，也可通过计较机进行集中监控。

在容器不适宜侧面开孔及容器周围空间很少时，可在容器上部或下部安装本形式液位计

显示器的观察方向可任意改变

适用于粘度较大的液体介质

其他特点和UFZ特点相像。

非常低供电电压 V_{min} 由于各种型号仪表不同，在此，取16.28V(大多数仪表的平均值)。

$$\text{即 } V_{min} = 16.28 \quad 24 - 1.2 - 0.02(250 + r)$$

$$\text{则连接导线的电阻 } r = 24 - 1.2 - 16.28 / 0.02 - 250 = 76$$

仪表连接电线用的是铜线，其截面大多选定 $S = 1.5 \text{ mm}^2$ 和 $S = 0.8 \text{ mm}^2$ 的居多，根据《电工手册》中的数据，铜线在75 的电阻系数为 $\rho = 0.0217 \text{ } \cdot \text{mm}^2/\text{m}$

根据 $L = S \cdot r / \rho$ ，就可以计较出铜导线的非常大长度，也即传输的非常远距离

$$\text{A、 } S = 1.5 \text{ mm}^2 \text{ 的导线， } L = 1.5 \cdot 76 / 0.0217 = 5253 \text{ 米}$$

$$\text{B、 } S = 0.8 \text{ mm}^2 \text{ 的导线， } L = 0.8 \cdot 76 / 0.0217 = 2801 \text{ 米}$$

由于往返是两根线，故上述结果应除以2，即

$$\text{A、 } S = 1.5 \text{ mm}^2 \text{ 的导线， } L = 5253.5 / 2 = 2626 \text{ 米}$$

$$\text{B、 } S = 0.8 \text{ mm}^2 \text{ 的导线， } L = 2801.8 / 2 = 1400 \text{ 米}$$

在实际应用中决定导线的真实长度要比计较值略低，当然如果需要进步传输距离，可以增大电线的线径

或者减少电线电阻。

乳化液用什么液位计选型：

沉筒距（侧装式“C”顶装式“D”）与液体介质密度关系表

液位计底部沉筒距		典型液体介质示例	
侧装式 C	顶装式 D	密度 (g/cm ³)	
600	650	0.50~0.60	液化石油气 乙烯乙烷
300	400	0.61~0.74	汽油 丁二烯
250	380	0.75~0.85	甲醇 二甲苯 轻油 乙醇
220	350	0.86~0.99	丙酮 氨水 粗苯 啤酒 重油 牛脂 乙苯
200	1.00~1.10		水 醋酸 樟脑油
170	330	1.11~1.25	盐酸 焦油 硝基苯 FR22 硫酸二甲酯
160	300	1.26~1.39	液碱 麦芽糖 20% 稀硫酸
150	250	1.40~1.59	稀硫酸 浓硝酸 FR-12
120	200	1.60~2.00	98% 硫酸 发烟硫酸 高氯酸 溴水 溴水磷酸 氟油

乳化液液位计远传翻板液位计安装技巧：

- 1、安装时远传磁翻板液位计筒体内不允许有铁屑、焊渣等异物进入，以免卡死浮子，远传磁翻板液位计必须垂直安装。（ 30° ）
- 2、远传磁翻板液位计命使用时，应先打开远传磁翻板液位计上阀门，然后缓慢打开下阀门，防止磁浮子急速上升，造成翻柱翻乱。
- 3、远传磁翻板液位计与容器之间应安装截止阀，以便检修清洗时关闭液料，远传磁翻板液位计周围不允许有强磁场，以免影响正常工作。
- 4、安装完毕，翻柱可能是花的，或使用过程中，由于液位突变等其它原因造成个别翻柱不翻转，这时可用磁钢进行校正，使零位（液位）以上翻成白色。
- 5、使用过程中应定期进行清洗，清除筒体内的污垢杂质。

如果被测介质中含有杂质、沉淀物或被测液体是粘稠、易结晶的介质时，应定期清洗测量管的浮子。清洗磁翻板液位计浮子时，应选用合适的清洗剂，切勿敲打或用明火烘烤，以防磁钢退磁。翻板液位计在使用过程中，因某种原因在指导器的某段内出现红、白杂乱现象时，可用校正磁钢在指导器护罩外对翻板颜色进行理顺。方法是：将磁钢从显示器顶端缓慢向下滑到气液分界处，使无液片面全部显示为白色；再将磁钢从下端缓慢向上滑到液气分界处，使有液片面全部显示为血色，气液颜色显示即转为正常。

乳化液液位计价格