

边坡急流槽模具 边坡急流槽模具制作

产品名称	边坡急流槽模具 边坡急流槽模具制作
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	60.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

产品详情

边坡急流槽模具 边坡急流槽模具制作尺寸较小，通常是U型的，也有接近V型或梯形的形状，此类模具是采用高硬度的钢材料制成，拥有着较好的硬度和抗压能力，不会因为注浆而发生变形、不易发生损坏。此类模具通常采用立模的形式，由钢材质的内模和外模构成，使用时需要先将模具组装起来，将连接处的螺丝拧紧，使钢板连接处不留有缝隙再进行后续的操作。由于边坡急流槽模具深度多不超过一米，所以一个模具的灌浆量往往不会过大，所以多是采用大批量预制的方式进行生产，这样就可以使用混凝土搅拌机大量调配混凝土，进行批量的浇筑了，为了保证生产出边坡急流槽预制件能够顺利脱模，拥有较为光滑完整的表面，同时也是为了在脱模过程中不损坏模具，需要现在模具内认真刷涂一层油膜，可以使用专业的脱模剂也可以使用机油，在模具与混凝土之间形成一层油膜，将两者隔离开，以防止混凝土凝固在边坡急流槽模具上，刷好油膜就可以注浆和震动了，然后等待24小时以上就可以拆除模具，清洗干净进行下一批的生产了。