

供应Nordbo浮动主轴FD40上海

产品名称	供应Nordbo浮动主轴FD40上海
公司名称	上海丸岛机电设备有限公司
价格	21800.00/套
规格参数	品牌:Nordbo 型号:FD-40 产地:日本
公司地址	上海市长宁区广顺路33号临空经济园区
联系电话	13585620042

产品详情

浮动主轴能搭载在各种专用装备上对各种不规则工件边缘的毛刺、毛边、飞边、合模线冒口等进行加工，浮动主轴可在X，Y，Z轴方向进行360度浮动且浮动力量可调。该产品可以搭载在机器人末端或固定在工作台上以及搭载在专机上，可加工铸铁，铝，铜，塑料等其他复合材料表面的细微铸造毛边和机加毛边，可加工合模线，孔边毛刺，浇冒口残余等。具备径向360度浮动和轴向浮动功能，可根据加工材质不同任意调节浮动力量（可选手动调节也可以通过PLC调节）驱动方式可选气驱动也可以选择电驱动（转速可调-通过手动或者PLC调节）

机械打磨方式目前分为刚性打磨和柔性打磨，可根据工件及工艺要求不同采用适合的刚性和柔性打磨头。刚性打磨头的特点为成本低廉，工件外形复杂时加工效果不好，柔性头则能补充刚性打磨头的缺点，目前国内大部分厂家的铸件，塑料件，钢制品等材质工件去毛刺加工作业大多采用手工，或者使用手持气动，电动工具进行打磨、研磨、锉等方式进行去毛刺加工，容易导致产品不良率上升，效率低下，加工后的产品表面粗糙不均匀等问题。也有一部分厂家开始使用机器人安装电动或气动工具进行自动化打磨。与手持打磨比较，机器人去毛刺能提高生产效率，降低成本，提高产品良率，但是由于机械臂刚性，定位误差等其他因素，采用机器人夹持电动、气动产品去毛刺针对不规则毛刺处理时容易出现断刀或者对工件造成损坏等情况发生。目前在欧美国家已经广泛使用的浮动去毛刺机构能解决这方面的问题，浮动去毛刺在进行难加工的边、角、交叉孔、不规则形状毛刺时能浮动机构能针对工件毛刺采取跟随加工，如同人手滑过工件毛刺般进行柔性去除毛刺，能避免造成工件的损坏，吸收工件及定位等各方面的误差。机器人去毛刺浮动机构能通过手抓进行自动换刀，进行多工序加工，也可从经济角度出发使用螺纹或者其他方式与机器人连接，同时CNC机床或者定制机床上也可方便的使用该浮动机构浮动主轴。

空气浮动主轴座

适用机种：加工机床、机器人、各种专用机

内孔直径： 30、 40

浮动种类：轴向、径向

通过独特的气门机构，吸收加工中X、Y、Z轴方向的未测定部分

马达主轴安装部位，从轴心开始倾斜5度，在偏角的状态下，向滑动方向可移动360度，向保护机构方向收缩5MM。

根据不同的加工材质，可以调节浮动座的浮动力

- 1、空气压力的调整请使用调压阀；
- 2、空气压力的调整范围为0.05MPa-0.7MPa
- 3、根据在加工时的不同姿势，浮动力的多少会有差异，这点请注意；
- 4、通过使用电磁阀，可以调节空气的流量，实现自动化调节浮动座；

可以加工铝铸造件、铝合金铸件、铸铁件、铁加工件、不锈钢件、树脂件等，根据毛刺大小选择合适的型号；

浮动主轴在以往的机器人自动化打磨应用中往往需要使用高昂的浮动打磨设备才能对有误差工件的表面进行柔性打磨，上海丸岛机电设备有限公司紧贴市场针对用户需求推出经济型柔性打磨方案，相比以往传统方案能大大降低成本，