

美国罗门哈斯树脂MB20

产品名称	美国罗门哈斯树脂MB20
公司名称	深圳市创源环保科技有限公司
价格	88.00/升
规格参数	品牌:罗门哈斯 型号:MB20 产的:美国
公司地址	深圳市宝安区松岗街道溪头社区溪头写字楼B栋B104
联系电话	23503085 13825255871

产品详情

美国罗门哈斯树脂MB20

罗门哈斯树脂反冲洗正确方法：

- 1、反洗速度和时间在运行时，需要根据用户的具体情况调节参数。
- 2、反洗水需要通过树脂柱上端的管道排出。因为要将碎的树脂颗粒和污垢完全排出，所以管道口不要用筛状物罩住，为了防止树脂流失可以在管道的外部安装一个截流弯(曲颈管)。
- 3、反洗过程中，树脂床的体积要比原始体积膨胀大约>45%。
- 4、反洗过程中，树脂床必须完全是流态的。这是可以通过视窗观察确认的。在流态树脂床中，树脂颗粒是四处运动的。但是树脂床的表面应该是平静或轻起微波的。不能是树脂床中局部树脂剧烈翻腾。
- 5、树脂床膨胀到状态时，其表面应该距离出口>400mm。视窗应该在膨胀的树脂床表面和出口之间，这样可以很好的观察树脂床表面的状态。
- 6、树脂床的流态化从上层的树脂开始，之后以一个均匀的速度向下流态化。
- 7、压实程度很高的树脂床可能需要数小时时间来实现完全的流态化，松散的树脂床可能只需要数分钟。
- 8、罗门哈斯树脂经销商反洗刚开始的时候，会出现树脂床表面局部树脂的喷发，导致大量的树脂颗粒悬浮在空床体积区域，甚至被冲出出口的现象。这种现象会随着反洗的进一步进行以及树脂的松动而消失。
- 9、有时候树脂床会作为一个压实的整体被完全提升，然后被挤压至顶端的分水器，导致分水器的损坏和

/或树脂的损失。为了避免这种现象的发生，我们推荐在反洗过程开始的时候采取低的流速，然后逐渐的升高流速直到树脂床完全膨胀。

10、反洗工序需要操作者或工艺工程师不时观测，以适当调节操作参数。

11、反洗过程开始的时候，悬浮的细颗粒被洗出树脂罐。建议有规律的观测在树脂床上出现的细颗粒浑浊物。这有助于判定进水的前处理(如：过滤)是否运行正常。

12、晚上通过视窗观测树脂罐内的情况比白天要容易。白天视窗上的反射光使得观测困难。可以使用黑色的挡板挡住光源以防止反射光的影响。如果在视窗的旁边或者对面再安装一个玻璃窗口可以让光线进入树脂罐的内部，这样就可以更好的观测树脂柱的内部的情况。

13、反洗过程中，需要不时的对反洗出水进行取样。对反洗出的细颗粒进行化学分析。同时也需要对其杂质和碎树脂颗粒的外观进行分析。

14、反洗水的温度对树脂床的膨胀有着重要的影响。这是因为水的粘度随温度变化的关系。水温从15 改变到40 时，树脂床的膨胀要降低一半。