

# 锻制不锈钢三通生产厂家

产品名称	锻制不锈钢三通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN500:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

不锈钢锻制三通成形（135禹8272拓4391 张经理）是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。

ANSI B1.20.1 是美国螺纹密封管螺纹，牙型角60°(NPT)，锥度1:16。

内、外螺纹均为锥形，是高温高压管道中常用的管螺纹，AMSEB16.11 螺纹管件常用 NPT 螺纹。

内、外螺纹均为平行。

内螺纹有平行(Rp)和锥形(Rc)两种，外螺纹只有锥形R，常用为Rp-R，用于公用工程较多，而Rc-R使用较不普遍。

另一种焊缝表面检测方法是着色探伤检测法，这种方法在实施前应将焊缝的焊波打磨光滑，着色探伤方法比较适用于检测焊缝表面。螺纹弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。螺纹弯头由螺口、弯曲部分等组成，其特征是在螺口上有螺纹槽，在管路系统中，螺纹弯头是改变管路方向的管件。

锻制整体三通各种特点和优势。一、承压大：该产品外壁采用无缝钢管，是承压大的关键技术，内衬高铬镍合金抵抗磨料磨损，而不承受高压，较稀土耐磨钢管、钢—陶瓷复合管更能保证安全运行，所以该产品适用于高压、高浓度、远距离输送的管道。二、耐磨性好：采用特种复合变质剂细化晶粒，大大提高了产品的韧性、抗拉强度。弯头采用偏心制作，提高其耐磨性能。磨耗值测试结果一般在0.03~0.20cm<sup>3</sup>/1.61km范围内，约为塑料的3~5倍，耐磨性比钢管高4-6倍。三、安装方便：外壁采用无缝钢管系列规格，大大方便了管件的设计安装，同时焊接性能好，可焊接、法兰连接等。四、耐温高：内衬高铬镍合金可在600℃条件下应用不变形、不氧化，并保持较高的耐磨性。五、耐腐蚀性好：在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机介质（萘溶剂除外），在20℃和80℃的80种

有机溶剂中浸滞30天，外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。六、外观好、防结垢：该产品外壁采用无缝钢管，产品外观质量大大提高，安装后可提高工程水准，内衬采用离心和真空铸造，内壁光滑，大大提高了管道的防结垢能力。我公司专业生产：国标三通，非标三通，异型三通，美标三通，德标三通等；各种碳钢材质的直缝无缝三通，直缝三通，厚壁三通。另外：本厂可设计生产各种疑难三通管件，任意角度的同径斜三通，异径斜三通。材质有：碳钢，Q235,20号，A105,16Mn等等。

ISO7/1是国际通用螺纹密封管螺纹，牙型角55°，锥度1:16。

不锈钢锻制三通管道的壁厚通常较厚，所以锻制承插三通检测时比较常用的检测方法是超声波探伤检测法，这种方法可以有效地检测焊缝根部以及焊缝内部的焊接质量，同时可用于对原有的焊缝缺陷发展情况检测，从而确定焊缝进行表面检测也比较重要，通常情况下高压三通焊缝的材质是铁磁性材料，所以对锻制承插三通焊缝进行表面检测时应磁粉探伤检测法。

锻制三通为管道连接件的一种，用在主管道要分支管处，有等径和异径之分。锻制三通螺纹管件为采用锥管螺纹连接型式的管件，仅用于英制管，不能用于公制管。

ISO228是国际通用的非螺纹密封管螺纹，牙型角55°。