

美标带颈对焊法兰生产厂家

产品名称	美标带颈对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN80:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司，135禹8272拓4391 张经理 法兰根据焊接工艺可分为对焊法兰和平焊法兰。对焊法兰作为法兰中的一种，是各个行业和管道中经常使用的管件之一。松套法兰也叫活套法兰,是利用翻边或钢环等把法兰盘套在管道上，法兰可以在管端上活动，翻边或钢环就是密封面，法兰作用就是把它们压紧。松套法兰分环松套对焊法兰和板式平焊法兰这两种。使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的。环松套对焊法兰的安装简易，拆卸方便，因此它容易检查和清洗，所以在管道中有着广泛的应用。

法兰密封面据工况、介质、压力、规格、温度等情况的不同所以选用的类型也不尽相同。下面我们一起来认识这些法兰密封面的类型！

FF-全平密封面

Flat Face Full Face类型密封面表面为全平，适用于压力不高、介质无毒的场合。

RF-突面密封面

Raised Face类型密封面应用在几种类型当中为广泛，为常用的一种，国际标准与欧洲体系和国内的标准均为固定高度，但美标法兰中应注意高压力的会增高密封面的高度，垫片的使用也有多种类型。

适用于突面密封面法兰的垫片有各种非金属平垫片、包覆垫片；金属包垫；缠绕式垫片（含带外环或带内外环）等。

M/FM-凸凹密封面

Male Face与Female Face这两种密封面类型是一对，一雌一雄，必须配套使用，按装时便于对中，还能防止垫片被挤出。适用于压力较高的场合。

凹凸面密封面适用的密封垫片有：各种非金属平垫、包覆垫；金属包垫；基本型或带内环型缠绕垫片等。

T/G-榫槽连接密封面

Tongue Face和Groove Face同凹凸面差不多，也是一公一母的配对密封面类型，同样是配对使用。其垫片位于环状凹槽内，受两侧金属壁的限制，可免于垫片受压变形而被挤入管道中。由于垫片不与管内流体介质直接接触，较少遭受流体介质的浸蚀或腐蚀，故可用于高压、易燃易爆、有毒介质等对密封要求较严的场合。这种密封面垫片安装对中性好，但密封面加工比较困难，更换垫片时易损伤密封面，而且安装和拆卸时必须在轴向将法兰分开，因此在管线设计时要考虑到有将法兰在轴向分开的可能。

榫槽面密封面适用的垫片有：各种金属及非金属平垫、金属包垫及基本型缠绕垫片等。

RTJ(RJ)-环连接密封面

Ring Joint Face环连接面密封的法兰，也属于窄面法兰，并在法兰的突面上开出一环状梯形槽作为法兰密封面，和榫槽面法兰一样，这种法兰在安装和拆卸时必须在轴向将法兰分开，因此，在管线设计时要考虑到将法兰在轴向分开的可能。

这种密封面专用来与金属材料加工成形状为八角形或椭圆形的实体金属垫片配合，实现密封连接。由于金属环垫可以依据各种金属的固有特性，因而这种密封面的密封性能好，对安装要求也不太严格，适合于高温、高压工况，但密封面的加工精度较高。

压力等级介绍

依据ASME B16.5，钢法兰有7个压力等级：Class150 - 300 - 400 - 600 - 900 - 1500 - 2500

法兰的压力等级很明确，Class300的法兰能承受比Class150更大的压力，因为Class300的法兰需要由更多的材料来制造，从而可以抵挡更大的压力。但是，法兰的受压能力受多种因素的影响。法兰的压力等级用磅来表示，一个压力等级有不同的表示方法。比如：150Lb、150Lbs、150# 和Class150 的意思是一样的。

压力等级举例

温度不同，法兰的承压能力也不同。温度上升，法兰的承压能力随之下降。举例来说，Class150的法兰在常温下承压能力为270PSIG，在400 的承压能力为180 PSIG，在600 的承压能力为150 PSIG，在800 的承压能力为75 PSIG。

换句话说，当压力下降时，允许温度上升，反之亦然。由于法兰可由不同的材料制造，比如不锈钢、铸铁、球墨铸铁，碳钢等等，每一种材料都有不同的压力等级。

下图是一个NPS12的法兰示例，大家可以看到，法兰内孔和突面的直径都是相同的。但是，法兰的外径、螺栓孔中心圆直径、螺栓孔直径随着压力等级的增大而变大。

对焊环松套法兰是可以活动的法兰片，一般是配套在给排水配件上，厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰，直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的。

对焊环松套法兰：

- 1、节约成本。当管材材质特殊，价格昂贵时，焊接同样材质的法兰成本高。
- 2、不便于焊接或不便于加工或需要的强度大。如塑料管、玻璃钢管之类。
- 3、便于施工。如连接时法兰螺栓孔对应不便于找正或者防止日后更换设备法兰螺栓孔有变等。

- 1、承受压力低。
- 2、焊环处强度低（特别是厚度3mm以下时）