

常熟市电力工业锅炉压力容器 无损探伤检测

产品名称	常熟市电力工业锅炉压力容器 无损探伤检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构、会展中心、体育场等钢结构无损检测

其他类特种设备：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、等特种设备无损检测

水电工程：热电、风电、核电、水利等水电工程相关的无损检测

标准件类：紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测

原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测

>>>部分产品<<<

检测类别
射线检测

检测方法

射线能够穿透可见光不能穿透的物体，而且在穿透物体的同时将和物质发生复杂的物理和化学作用，可以使原子发

生电离，使某些物质发出荧光，还可以使某些物质产生光化学反应。如果工件局部区域存在缺陷，它将改变物体对

射线的衰减，引起透射射线强度的变化。

超声检测

超声波进入物体遇到缺陷时，一部分声波会产生反射，接收器可对反射波进行分析，就能异常地测出缺陷来，

磁粉检测

并且能显示内部缺陷的位置和大小，测定材料厚度等。

铁磁性材料工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施

渗透检测

加在工件表面的磁粉，在合适的光照下形成目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、大小、形状和严重程度。

工件表面被施涂含有荧光染料或者着色染料的渗透剂后，在毛细作用下，经过一定时间，渗透剂可以渗入表面

开口缺陷中；去除工作表面多余的渗透剂，经过干燥后，再在工件表面施涂吸附介质——显像剂；同样在毛细

作用下，显像剂将吸引缺陷中的渗透剂，即渗透剂回渗到显像中；在一定的光源下（黑光或白光），缺陷处的

涡流检测

渗透剂痕迹被显示（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

将通有交流电的线圈置于待测的金属板上或套在待测的金属管外（见图）。这时线圈内及其附近将产生交变磁场，

使试件中产生呈旋涡状的感应交变电流，称为涡流。涡流的分布和大小，除与线圈的形状和尺寸、交流电流的大小

和频率等有关外，还取决于试件的电导率、磁导率、形状和尺寸、与线圈的距离以及表面有无裂纹缺陷等。

检测标准

GB/T 11345-2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 无损检测 磁粉检测

JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

GB/T 无损检测 渗透检测

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

GB/T 12604.6-2008 无损检测 术语 涡流检测

GB/T 28705-2012 无损检测 脉冲涡流检测方法

SH/T 3545-2011 石油化工管道无损检测标准

SY/T 4120-2012 高含硫化氢气田钢质管道环焊缝射线检测