50T丝杆升降机 博茂 宿迁丝杆升降机

产品名称	50T丝杆升降机 博茂 宿迁丝杆升降机
公司名称	山东博茂动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市东北城
联系电话	15315887262

产品详情

丝杆升降机怎样安装

丝杆升降机丝杆升降机是一种基础起重部件，符合JB/T8809—2010（原JB/T8809—1998、JB/ZQ4391—86）标准.承载能力2.5—120T.具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、噪音小、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等优点 输入转速1500r/min，50T丝杆升降机，提升速度2.7m/min.有不同的结构型式和装配方式，提升高度按用户的要求制造.该装置可以自锁.
一、及时更换润滑油，特别注意次. 应该特别注意的是次换油，丝杆升降机在次运行 300～400小时后应及时更换润滑油，以后每隔1500～2000小时更换润滑油。另外在工作环境恶劣、温度高、粉尘大的工作场合下应每隔半个月对润滑油进行一次检查，大功率丝杆升降机专业，发现润滑油有污物即更换润滑油，以保持润滑油清洁，延长丝杆升降机的使用寿命，提高经济效益。
二、一定要安装通气帽(排气螺塞) 丝杆升降机在使用前应将位处的堵塞换上排气螺塞，保证丝杆升降机运行时排出体内气体。如果未及时更换，丝杆升降机长时间运行，而致使丝杆升降机内的气体将油封胀坏，以至丝杆升降机漏油。 三、严禁锤击 丝杆升降机的输出轴上加装，联轴器，皮带轮，链轮等联结件时不可采用直接锤击的方法，因丝杆升降机的输出轴结构不能承受轴向锤击，可用轴端螺孔旋入螺钉打压入联结件。

丝杆升降机怎么计算丝杆升降机的提升速度

丝杆升降机丝杆升降机是一种具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及各种高度位置调整等功能的基础起重部件，本品广泛用于机械、冶金、建筑、化工、、文化卫生等各个行业。
很多客户电话咨询丝杆升降机的提升高度的计算方法。 今天我们给大家讲解一下，希望能帮到大家。对大家以后有个帮助。（本文使用于：JWB滚珠丝杠升降机，SWL丝杆升降机，MA螺旋丝杆升降机，QWL丝杆升降机，SJ螺旋丝杠升降机，JWM丝杠升降 机，SJA螺旋丝杠升降机，SL锥齿轮丝杠升降机，）
螺旋升降机有快速P、慢速M两种速度，这是由蜗轮蜗杆传动比决定的。 以SWL2.5丝杆升降机为例假定 快速SWL丝杆升降机，速比为6:1 慢速SWL螺旋升降机，速比为24:1

同时丝杆的螺纹尺寸（即螺距）是固定的 计算升降速度的重要参数----螺距
SWL2.5的螺距为6mm，那么以4P普通电机来计算（4极输出转速1450r/min）， 当丝杆升降机
快速时升降速度：1450输入转速÷6速比×6mm螺距=1450mm/min
慢速时升降速度：1450输入转速÷24速比×6mm螺距=362mm/min
当丝杆升降机行程为500mm，走完全程所需要时间为： 快速时：500mm÷(1450mm/60s)=20.7s
慢速时：500mm÷(362mm/60s)=83s

丝杆升降机丝杆升降机维护应做的工作如下： 检查丝杆升降机的供油温度。供油温度一般为40——50°C，若超出此范围，应调节供油量或油冷却器的供量。 重点检查轴承支架的温度一般情况下级小齿轮轴承支架的温度比所供润滑油的温度高20一50°C，其他轴承支架的温度比所供润淆油的温度高10°C左石。若温区过高，应立即停机检查原因。
经常检查润滑油储油箱的油垦，宿迁丝杆升降机，保持油量高于油标的位置。
向储油箱中补充的润滑油须与原来油的牌号相同。 润滑油的回油网每运转200h应清理一次.并作好记录。
每天从外观上检查润滑油质虽一次，每六个月化验润滑油一次。不合格时，需更换。 经常从齿轮箱靠近齿轮咬合部位倾听齿轮有无异常噪声，并从齿轮箱靠近轴承支架座处细听有无噪声，发现问题及时处理。 经常检查密封部位有无漏油现象，并及时处理发现的问题。
经常检查丝杆升降机有无异常振动，机械及电气部位有无异味。

50T丝杆升降机-博茂(在线咨询)-宿迁丝杆升降机由山东博茂动力科技有限公司提供。山东博茂动力科技有限公司（www.dzjinmao.com）为客户提供“丝杆升降机”等业务，公司拥有“博茂”等品牌。专注于减速机、变速机等行业，在山东 德州 有一定影响力。欢迎来电垂询，联系人：张经理。